

Manual

EFFECT XT2

DGAC




SOL®
PARAGLIDERS

Versão 1 01 / 2025

BIENVENUE DANS L'ÉQUIPE SOL.....	4
Ícones	4
MANUEL D'UTILISATION	5
EFFECT XT 2 - Le projet.....	6
Recommandations	6
Homologation.....	6
Points forts	6
Accessoires	6
Technologies	8
Voile	10
Élévateurs	11
Suspentes.....	12
CARACTERÍSTIQUES DE VOL.....	14
Plage de poids	14
Treuil	14
Vol biplace.....	14
PREPARATION	15
Mis en place del'aile paramoteur.....	15
Sellettes	15
Connexion de l'aile paramoteur et de la sellette	16
Accélérateur et trims.....	16
Réglage de la hauteur des poignées.....	18
PROFILE REFLEX ET COMMANDES	21
Avec trims ouverts	21
Avec trims fermés	21
Avec accélérateur	21
Décollage	22
Action des freins	22
Double commandes	22
VOL	24
Vérification au décollage	24
Dos voile	25
Face voile.....	26
Décollage avec un paratrike	26
La montée	27
Correction du couple.....	28
Vol accéléré	28

Vol actif.....	28
Atterrissage avec un paramoteur ou paratrike	29
DESCENTES RAPIDES.....	30
B-Stall	30
Oreilles	31
360	31
INCIDENTS DE VOL	32
Frontale	32
Fermeture asymétrique.....	33
Parachutale.....	34
Décrochage	34
Décrochage dissymétrique	35
Cravates	36
Pilotage d'urgence.....	36
STOCKAGE	37
Pliage Saucisse bag.....	37
Pliage normal.....	39
Rangement	41
Sac	41
CONSEILS D'ENTRETIEN	43
REVISION	44
REPARATION.....	44
Déchirures	44
Suspentes	44
Clips	44
GARANTIE	45
ENVIRONNEMENT ET RECYCLAGE	46
LIMITES DE fonctionnement	47
PALAVRAS FINAIS	47
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES.....	48
Données techniques.....	48
Pièces t matériaux.....	50
SUSPENTES	50
Longueur suspente individuelle.....	52
DGAC	72

BIENVENUE DANS LA TEAM SOL

Vous venez d'acquérir un produit de haute qualité, fabriqué selon l'une des normes industrielles les plus exigeantes au monde. Nous sommes certains que cet équipement vous permettra d'apprendre, d'accroître et d'amplifier vos connaissances et votre technique lors de vos vols.

Nous espérons que votre aile de paramoteur vous procurera de nombreux vols agréables et que vous vivrez des moments qui resteront gravés dans votre mémoire. C'est ainsi que notre philosophie se vérifiera : sécurité, performance, facilité d'utilisation et innovation.

Lisez attentivement ce manuel. Vous y trouverez toutes les informations nécessaires à l'utilisation de votre nouvel appareil.

Si vous avez des questions ou des doutes concernant votre parapente ou si vous êtes simplement intéressé par nos nouveaux produits, nous sommes à votre disposition.

Nous vous remercions d'avoir choisi SOL PARAGLIDERS.

Ícones



Avertissements et notes importantes - soyez attentifs et lisez



Informations complémentaires



Les textes portant ce symbole contiennent des lignes directrices pour la protection de l'environnement..



NOTES IMPORTANTES

- L'utilisation de ce matériel suppose que le pilote respecte la législation en vigueur, qu'il ait les qualifications appropriées, des connaissances précises et une parfaite compréhension de ses limites d'utilisation et des risques encourus.
- Dans le cadre de la pratique du parapente, le pilote de ce matériel assume seul les risques liés à son utilisation, ainsi que les responsabilités civiles et pénales. Une utilisation incorrecte et/ou abusive augmente ces risques.
- Il est indispensable que le pilote possède la licence et l'assurance nécessaires, conformément à la législation du pays. Ses compétences doivent correspondre aux exigences de l'équipement choisi.
- Tout recours en responsabilité à l'encontre du fabricant, du distributeur ou du revendeur résultant de l'utilisation de cet équipement est exclu.
- Pour des raisons de sécurité, nous recommandons d'utiliser des équipements, des sellettes et des parachutes de secours certifiés et uniquement dans les limites de poids certifiées. L'utilisation d'un équipement en dehors de sa configuration certifiée et/ou testée peut compromettre la couverture d'assurance.
- Chaque pilote est seul responsable de l'état de son équipement.
- Avant de quitter l'usine, chaque équipement SOL a fait l'objet d'un contrôle approfondi de sa configuration certifiée et de sa navigabilité. Dès réception, qu'il soit neuf ou qu'il revienne d'un entretien régulier, le pilote doit tester au sol tous les éléments de l'équipement et effectuer un vol sur le tremplin d'entraînement.
- Une formation régulière, dans la mesure du possible, notamment en ce qui concerne l'assistance au sol, est indispensable et nécessaire. Un contrôle insuffisant de l'équipement est l'une des causes les plus fréquentes d'accidents.
- La volonté de participer à des cours et ateliers spécialisés permet d'améliorer les compétences et les connaissances et de se tenir au courant de l'évolution constante des techniques et du matériel.
- Il est essentiel d'emporter un parachute de secours et des articles de sécurité tels qu'un casque, des chaussures et des vêtements appropriés.
- Effectuez toujours un contrôle complet de votre équipement avant l'ouverture. N'essayez jamais de voler avec un équipement inadéquat ou endommagé.
- Avant de décoller, choisissez bien l'environnement et vérifiez les conditions météorologiques.
- Pour votre propre sécurité, n'essayez pas votre équipement sous la pluie, par temps turbulent ou dans toute autre condition défavorable.

EFFECT XT 2 - LE PROJET

L'Effect X 2 est conçue pour les pilotes intermédiaires et avancés qui souhaitent passer à la vitesse supérieure. Alliant précision, vitesse et facilité de pilotage, elle offre un équilibre parfait entre contrôle et performance, que ce soit pour des vols longue distance ou des manœuvres techniques près du sol.

L'Effect XT 2 est conçue pour faciliter la vie du pilote en termes de confort et de performance. Sa conception simplifiée élimine les ajustements inutiles, tandis que le système de renfort bien conçu et positionné neutralise automatiquement les effets du couple et des vibrations sur l'aile pendant le vol, garantissant ainsi un vol agréable quelle que soit la configuration du moteur.

Recommandations

L'EFFECT XT 2 est une aile de paramoteur conçue pour les pilotes intermédiaires ou expérimentés qui recherchent un excellent rapport entre performance, sécurité, durabilité et facilité d'utilisation. Elle est idéale pour les pilotes intermédiaires qui progressent à partir d'ailes de niveau précédent comme l'Auster GT2, la Runner et pour les pilotes plus expérimentés qui apprécient la précision et la sensibilité.

Homologation

L'Effect XT 2 est certifié par la DGAC, les données de certification peuvent être consultées dans ce fichier ou même téléchargées à partir de www.solparagliders.com.br.

Points forts

Confort - Sécurité - Performance - Manipulation aisée - Longue durée de vie

Livrée avec



REF - 04364



REF - 04379



REF - 04330



REF - 04047



REF - 04311



REF - AC017

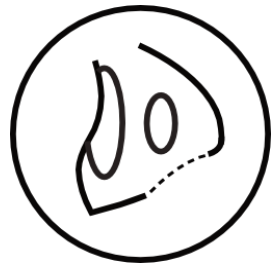


REF - 04350

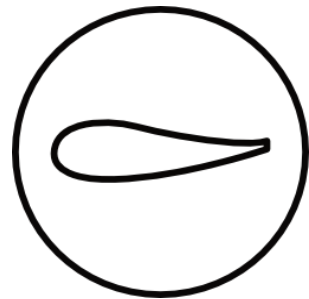


REF - 04320

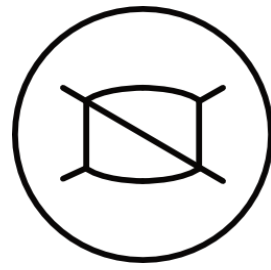




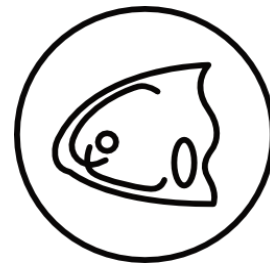
SHARK NOZE



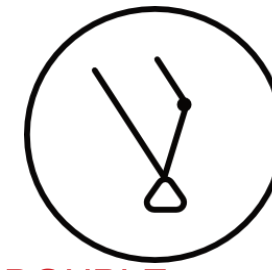
PROFIL REFLEX



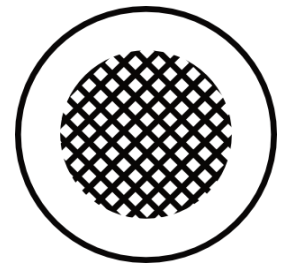
PERFIS DIAGONAIS



joncs croisés



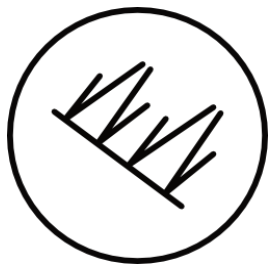
DOUBLE COMMANDES



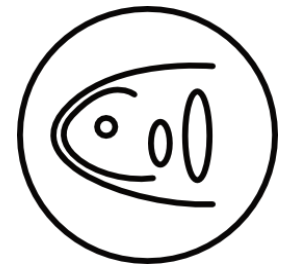
MATERIEL HYBRIDE



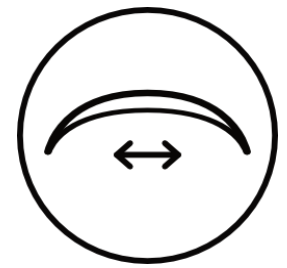
BOW TEC



MINI RIBS



JONC FLEXIBLES



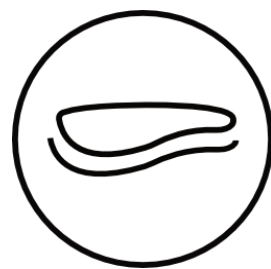
Bandes de répartition de la charge



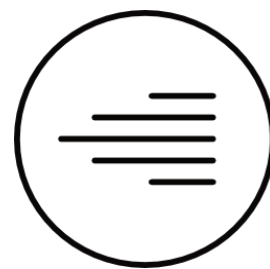
4 ELEVATEURS



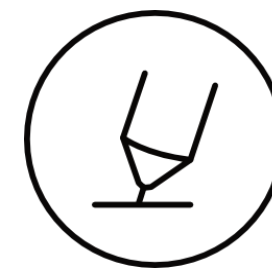
MODLISATION 3D



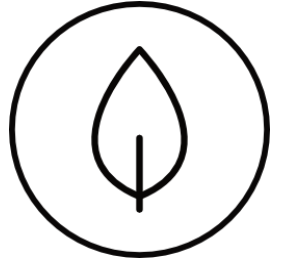
STABILIS AERODYNAMIQUES



SUSPENTE HIGH TECH



COUPE LAZER



ECOFRIENDLY



VOILE

1. Bord de fuite ;
2. Extradados ;
3. Bord d'attaque ;
4. Intrados ;
5. Stabilo ;
6. Suspentes ;
7. Elévateurs.



Elévateurs

1. Elévateur A;
2. Elévateur A';
3. Elévateur B;
4. Elévateur C;
5. Elévateur D;
6. Suspente de frein ;
7. Suspente de frein auxiliaire - 2D ;
8. Emerillon ;
9. Poignée ;
10. Réglage de la hauteur poignée ;
11. Bouton magnétique ;
12. Trims ;
13. Point de connexion sur le mousqueton de la sellette ;
14. Système d'accélérateur ;
15. Connexion de l'accélérateur ;
16. Système de cheminement de l'accélérateur ;
17. Système de cheminement du trims.



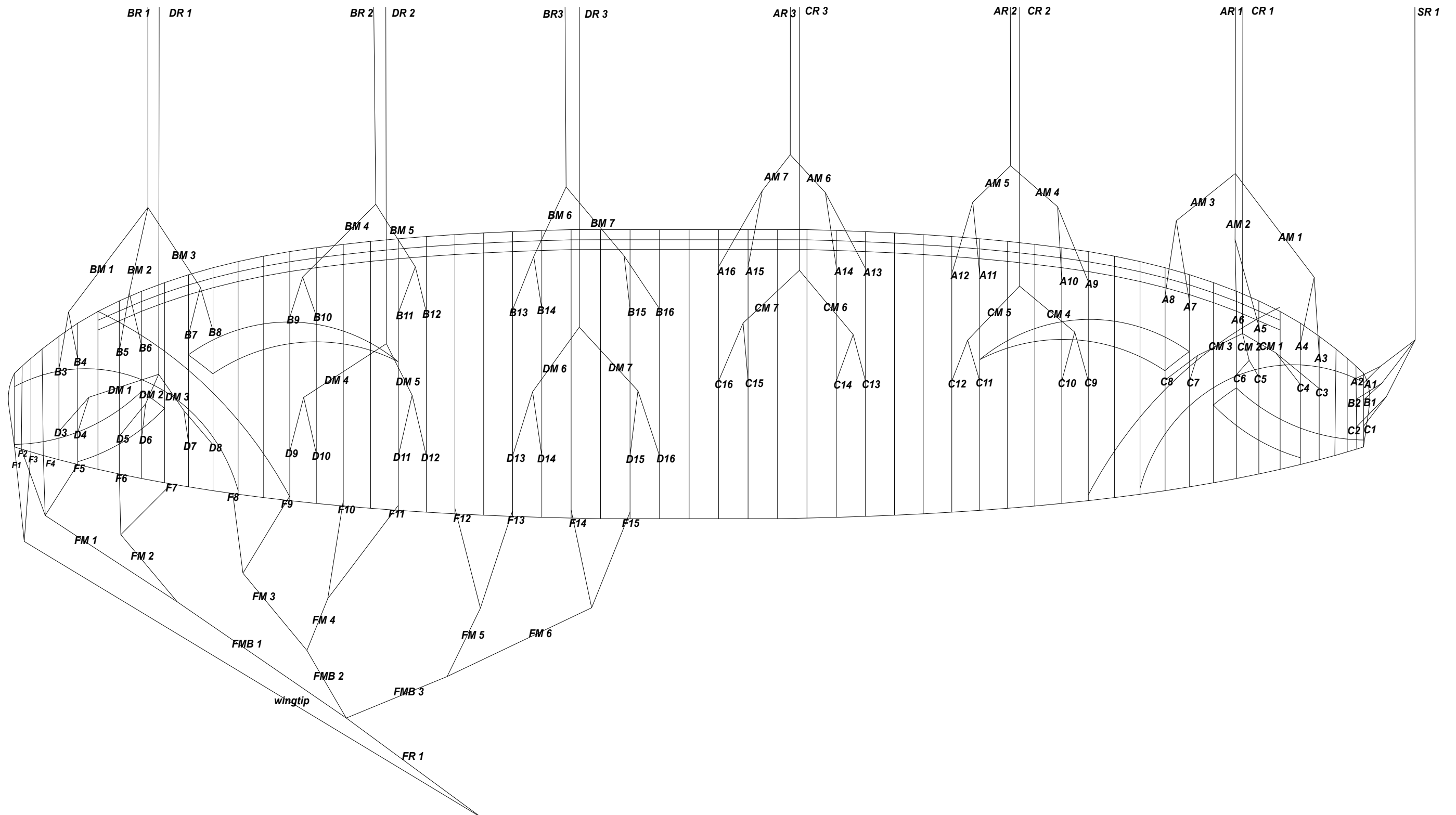
Plan du suspentage

La disposition des points d'accrochage est conçue pour une répartition optimale de la charge et une longue durée de vie. Malgré toutes les considérations et tous les calculs, nous mettons toujours l'accent sur la sécurité. Le mélange de matériaux utilisés dans les lignes EFFECT XT 2 est une combinaison idéale de durabilité, de faible étirement et de faible traînée.



Vous ne devez modifier aucune des mesures des suspentes de l'aile du paramoteur.

Effect Xt 2



LE PARAPENTE - INFORMATIONS

Poids au décollage

Chaque sellette de parapente est dédiée à une certaine plage de poids, allant d'un poids minimum au décollage à un poids maximum. Le poids au décollage est la somme des poids de :

1. Du pilote.
2. De l'aile du paramoteur.
3. Le paramoteur avec réserve.
4. Tous les accessoires de vol.



Il n'est pas recommandé de voler en dehors de la fourchette de poids.

Si votre poids au décollage se situe entre deux fourchettes de poids, nous vous suggérons la procédure suivante :

- Pour un pilotage plus précis et dynamique, ou si vous volez habituellement en montagne et/ou en conditions turbulentes, vous devriez choisir de voler dans la partie supérieure de la fourchette de poids.
- Si vous voulez plus d'économie et plus de portance, vous pouvez choisir de voler plus près du milieu de la fourchette de poids.



Décollage treuil

Le SPEEDUP peut être utilisé pour le vol remorqué. L'équipement utilisé doit être certifié, l'équipe qui manipule l'équipement doit être licenciée et vous devez avoir effectué un stage d'apprentissage de ce décollage. Utilisez toujours la connexion de remorquage spéciale. Le décollage ne doit être effectué que si la voile est complètement remplie et stable au dessus de la tête du pilote.

Le SPEEDUP n'est pas recommandé pour le vol libre.



Vol biplace

La SPEEDUP n'a pas été conçue et n'est pas certifiée pour le vol en tandem. SOL Paragliders ne recommande pas ce type de vol.

PREPARATION POUR LE VOL

Mise en place de l'aile du paramoteur

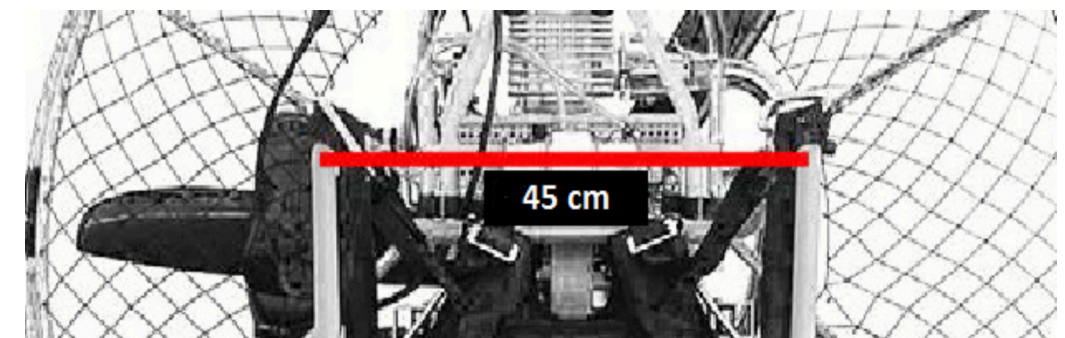
- Choisissez une pente d'entraînement facile, avec une faible inclinaison pour le premier vol, sans obstacles et un jour avec des conditions météorologiques faciles.
- Ouvrez votre voile et allongez-la en forme de fer à cheval.
- Vérifiez que le tissu et les suspentes ne sont pas abîmés ou fatigués par l'usure.
- Vérifiez que tous les maillons rapides sont fermés.
- Identifiez, séparez et organisez tous les élévateurs A, A', B et les suspentes de freins.



Il est extrêmement important qu'il n'y ait pas d'enchevêtrement et/ou de lignes enchevêtrées.

Harnais

La distance réglementaire entre maillons (réglables au niveau de la poitrine) est de 45 cm pour la SPEEDUP. Des variations de plus de 5 cm au-dessus de cette distance altèrent les caractéristiques fondamentales de la voile et sont potentiellement dangereuses.



Si la distance n'est pas comprise dans la fourchette, le planeur pourrait avoir des réactions extrêmes, dangereuses ou anormales en vol.

Connexion de l'aile et du harnais du paramoteur

Sans tordre les élévateurs, reliez-les aux mousquetons de la sellette. Vérifiez qu'ils sont connectés et positionnés dans le bon sens, sans torsion. L'élévateur A doit être en avant dans le sens du vol.



Vérifiez que les mousquetons sont bien regardés et fermés !

Accélérateur

Les élévateurs SPEEDUP sont équipés d'un système de trimme et de vitesse. Ils peuvent être utilisés dans différentes configurations. Il est très important d'y prêter attention pour obtenir les meilleures performances et la sécurité que vous souhaitez.

La plupart des sellettes modernes sont équipées de poulies pour le montage du Foot Speed System. La ligne doit être fermement attachée à l'étrier. L'autre extrémité de la ligne passe par les poulies du harnais et ressort verticalement, et doit être fermement attachée au clip de l'attache rapide.

Pour régler le Speed System, nous vous suggérons de connecter le harnais et les élévateurs, suspendus au sol. Demandez à un ami de tirer les élévateurs (A) vers le haut. A ce moment, ajustez la longueur jusqu'à la barre de manière à ce qu'elle soit facilement accessible avec vos pieds en vol et en étirant les jambes, assurez-vous de laisser un chemin libre pour maximiser l'utilisation de l'accélérateur.



A	A'	B	C	D
49 cm	48 cm	47 cm	44,5 cm	42,5 cm

Sans accélérateur- trimé



Mesure sans maillons



A	A'	B	C	D
49 cm	49 cm	49 cm	49 cm	49,5 cm

Sem acelerador - Trimmer neutro



Mesure sans maillons



A	A'	B	C	D
49 cm	51,5 cm	53,5 cm	57,5 cm	61,5 cm

Sans accélérateur- Détrimé



Mesure sans maillons



A	A'	B	C	D
33,5 cm	35 cm	36,5 cm	39,5 cm	43 cm

Avec l'accélérateur - trimé



Mesure sans maillons



A	A'	B	C	D
33,5 cm	38,5 cm	43 cm	52 cm	61,5 cm

avec accélérateur- Détrimé



Mesure sans maillons

Réglage hauteur de la poignée

Le réglage de la hauteur de la poulie de frein se fait en suivant la préférence du pilote et aussi par rapport aux points d'encrage de la motorisation. La position haute convient aux moteurs à points bas tandis que la position basse ou intermédiaire convient aux points plus élevés.

•Pensez à la garde d'au moins 10 cm entre le début de votre freinage et celui de la déformation du bord de fuite. Cela permet d'utiliser l'accélérateur sans déformer le bord de fuite.

le réglage original qui fonctionne avec la plupart des unités de puissance sur le marché..



Étape 1. Ouvrez le nœud



Étape 2. Retirez la commande.



Étape 3. Enlevez la suspente.



Étape 4. Défaites la boucle.



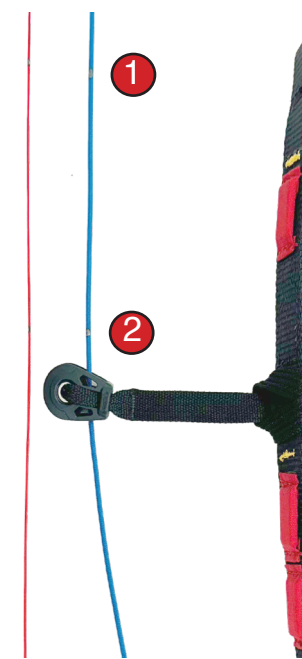
Étape 5. Passez au réglage que vous voulez.



Étape 6. Ouvrez la boucle.



Étape 7. Fermez la boucle.



Étape 8. Faites passer la suspente principale à l'intérieur de la poulie



Étape 9. Fermez le nœud avec la suspente principale et l'auxiliaire.



Vériez que les deux côtés soient symétriques

Effectuez les réajustements nécessaires et faites un gonflage au sol pour vous assurer que les freins fonctionnent bien avant de faire un vol.

COMMANDES AVEC PROFIL REFLEX

Les ailes de paramoteur sont généralement fabriquées avec un profil reflex (auto stable), le degré de stabilité est déterminé par chaque modèle d'aile de paramoteur.

Cette stabilité aide à traverser les petites turbulences, ce qui permet de mieux profiter de la vitesse de l'aile sans avoir à agir sur les commandes.

En suivant les commandes de profil et leur rigueur, sans première fois, l'aile de paramoteur a tendance à avancer, puis à ralentir avec le trimmer ouvert, c'est pratiquement imperceptible avec le trimmer fermé.

Dans des conditions de vol plus fortes et turbulentes, il est recommandé de fermer les trims pour assurer un meilleur contrôle de l'aile du paramoteur.

Avec trimmer ouvert

Plus de vitesse, les freins sont plus lourds, moins de sécurité passive en cas d'effondrement.

Avec un trimmer fermé

Moins de vitesse, les freins sont plus faciles, plus de sécurité passive en cas d'effondrement.

Avec l'accélérateur

Utiliser uniquement la commande 2D pour modifier la trajectoire et utiliser le jeu corporel.

Start

Faire ouvrir le trim 2 (cm) pour améliorer le gonflage, la vitesse de démarrage dépend de l'utilisation du frein.



Action des freins

Sans l'utilisation de freins :

Plus de stabilité grâce au profil reflex, vitesse plus élevée.

Avec 10/20% de freinage :

Plus d'appui, moins de stabilité, vitesse plus faible. « Le centre de gravité recule un peu, le profil est plus instable en raison de la déformation due à l'application des freins.

Avec 50% de freinage :

Utilisé dans la phase de décollage venté pour pouvoir décoller avec un espace réduit.

Double commande et courbes

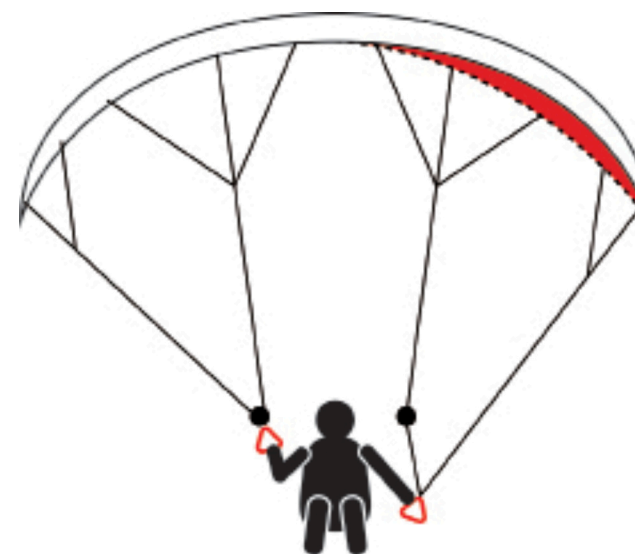
L'EFFECT XT 2 dispose d'une commande auxiliaire, cette double commande permet d'effectuer des virages plus ouverts ou plus fermés dans toutes les conditions d'utilisation, quelle que soit la position du trimmer.

Pour des courbes plus ouvertes, tirez les bords avec le bras éloigné du corps.

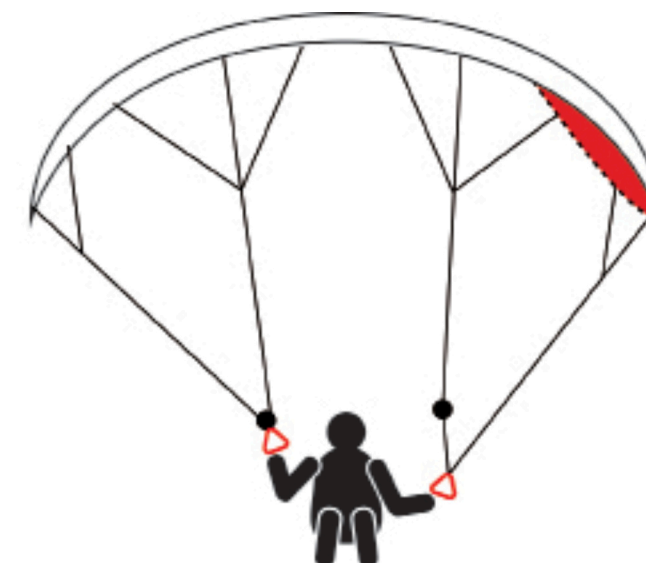
Pour les courbes plus serrées, tirer les bords avec le bras près du corps.

1. conduite de frein

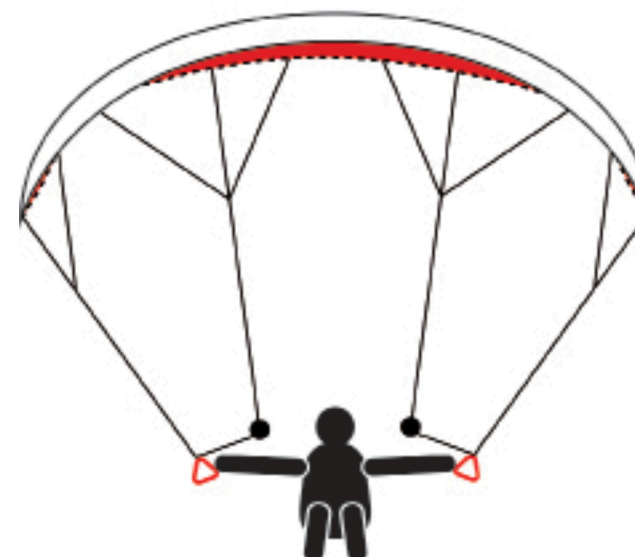
2. Conduite de frein auxiliaire.



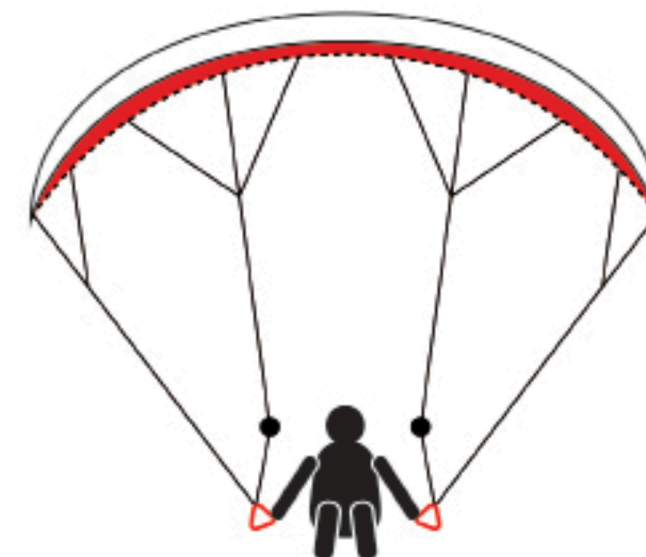
Virage normal - Tirer une commande verticalement vers le bas



virage fermé - Tirez une commande vers le bas près de votre corps.



Réduction intense de la vitesse - Recommandé pour les atterrissages et les départs. Tirez les commandes horizontalement vers le bas sur le côté



Réduction de la vitesse normale - Tirez les deux commandes verticalement vers le bas

Contrôle au décollage

- Casque ?
- Mousquetons fermés ?
- Sellette, fermetures connectées ?
- Elévateur (A) en main ?
- Freins en main ?
- Etes-vous au centre de la voile ?
- La zone de décollage est dégagée ?
- L'aile du paramoteur et le pilote sont alignés avec le vent ?
- L'espace aérien avant du décollage est dégagé ?
- La distance entre les mousquetons est-elle correcte ?

Décollage des voiles

Le pilote, prêt à décoller, doit tenir les suspentes noires (AR3) de l'élévateur rouge (A), ainsi que les bascules. Les bras doivent être maintenus le long du corps, comme s'ils étaient le prolongement des élévateurs (A).

Une course décisive permet un gonflage rapide et stable. Après l'élan initial de gonflage, le pilote doit maintenir la tension vers l'avant sur les suspentes (AR3), sans les tirer vers le bas, jusqu'à ce que la voile soit au-dessus de sa tête. A ce moment, les freins doivent être activés avec précaution et le pilote doit être préparé à d'éventuels changements de direction.

Un déplacement sous le centre du parapente est la meilleure méthode de correction, à condition qu'il y ait de la place. Le pilote jette un dernier coup d'œil vers le haut pour s'assurer que la voile est bien située au-dessus, complètement dégagée et gonflée. Ce n'est qu'à ce moment-là que le pilote décide de décoller ou non.

Lorsque l'aile du paramoteur commence à soutenir le moteur, il faut appliquer soigneusement la puissance.



Décollage face voile

vous devez vous tourner vers la voile. Pendant le retournement, levez la main qui s'éloigne du parapente avec les élévateurs au-dessus de votre tête. Maintenant vous pouvez gonfer le parapente avec les élévateurs A rouges. Poussez les élévateurs vers le haut et laissez-les partir quand la voile est au-dessus de votre tête. Si nécessaire, utilisez doucement les freins. Retournez vous et commencez la course de départ. Attention : vérifiez que vous vous êtes retourné du bon côté. Si vous avez tourné avec votre côté gauche vers le parapente, vous devez tourner avec votre côté gauche vers le parapente. Sinon vous aurez fait un virage à 360° et tous vos élévateurs auront fait un tour de plus. En cas de vent fort, il peut être nécessaire de faire quelques pas vers la voile pendant le gonage. Cette méthode de décollage peut être utilisée même avec peu de vent.



Décoller avec un paratrike

Pour décoller avec un paratrike, nous vous conseillons d'utiliser l'aide d'un autre pilote. Il ou elle doit diriger de manière décisive et tirer votre trike vers l'avant (en cas d'absence de vent) pendant que le moteur tourne au ralenti. Maintenant que la voile est gonflée et au-dessus de votre tête, il est temps d'accélérer de manière bien dosée pour continuer le décollage avec la puissance du moteur.



Sol Paragliders ne recommande pas d'utiliser la puissance du moteur pour gonfler une aile de paramoteur..

La montée

Après le décollage, continuez à voler contre le vent pendant un certain temps jusqu'à ce que vous ayez atteint une hauteur sûre pour le premier virage.

Évitez de décoller à plein régime, l'aile du paramoteur est dans une position plus cabrée que le paramoteur et une sur-commande pendant le décollage peut provoquer un décrochage et un accident.

Évitez les risques inutiles et volez toujours avec une réserve de vitesse.

Pendant le vol, vous pouvez ressentir une certaine tendance à tourner, en fonction de la puissance du moteur. Ce phénomène est normal et fait partie de la mécanique du vol motorisé. Vous pouvez utiliser les trims pour compenser la vrille. Ouvrez légèrement le trimmer droit pour corriger un virage à droite ou, inversement, ouvrez légèrement le trimmer gauche pour corriger un virage à gauche.



Tirer trop fort sur les freins ou surpasser le contrôle d'un seul côté peut conduire à un résultat négatif !

Correction du couple

Vous pouvez ressentir une certaine tendance à tourner, en fonction de la puissance du moteur. Ce phénomène est normal et fait partie de la mécanique du vol motorisé. Vous pouvez utiliser le trimmer pour compenser le virage. Ouvrez légèrement le trims droit pour corriger un virage à droite ou, à l'inverse, ouvrez légèrement le trims gauche pour corriger un virage à gauche.

Voler accéléré

Il est recommandé d'utiliser l'accélérateur lorsque l'on vole contre le vent ou dans des zones où il y a des courants descendants. L'angle d'attaque étant réduit, l'aile du paramoteur peut s'affaisser plus facilement qu'en position normale. Le pilote doit se rappeler que plus la vitesse est élevée, plus la réaction à une fermeture est dynamique.

- Entraînez-vous à utiliser le système des gaz en vol normal.
- ! - Soyez prudent lorsque vous volez à grande vitesse dans des conditions difficiles ou turbulentes.
- Notez que votre finesse peut varier en fonction de la vitesse.
- Vérifiez régulièrement l'usure des pièces et des composants et assurez-vous que le système fonctionne toujours correctement.

Vol actif

En conditions de vol turbulentes, il n'est pas recommandé de voler à vitesse élevée avec les trims ouverts. Le pilote doit se rappeler que plus la vitesse est élevée, plus la réponse à la fermeture symétrique est dynamique.

Atterrissage avec un paramoteur ou un paratrike

Choisissez toujours un lieu d'atterrissage sûr, propre et spacieux, à l'écart des obstacles naturels et des rotors éoliens.

- Laissez les trims ouverts de 2 cm pour faciliter l'atterrissage.
- Aligned le paramoteur contre le vent.
- Coupez le moteur.
- En dessous de 30 mètres, évitez les virages serrés. Cela peut provoquer de forts pendules et amener le pilote à heurter le sol à grande vitesse.
- Avant l'atterrissage (surtout en cas de turbulences), penchez votre poids vers l'avant et hors de la sellette, en vous appuyant sur la sangle thoracique.
- Voler les mains en l'air jusqu'à ce que vous soyez à environ 1 mètre au-dessus du sol (en cas de vent ou de turbulences, vous devez voler activement jusqu'au bout). Appliquez les freins lentement et progressivement pour réduire la vitesse jusqu'à ce qu'elle soit réduite au minimum et que vous puissiez poser le pied au sol.
- Choisissez le style d'approche approprié en fonction de l'aire d'atterrissage et des conditions.
- Si le vent est très fort et que vous sentez que vous pourriez être traîné ou soulevé à nouveau, après avoir touché le sol, tirez symétriquement sur les tirants (B). Cela bloque l'aile du paramoteur en place très rapidement et de manière contrôlée, puis ramenez l'aile du paramoteur par les tirants (B) afin de ne pas être traîné.

! Pour le décollage et l'atterrissage d'un trike, il faut une piste plus longue.

MANŒUVRES DE DESCENTE RAPIDE

Les manœuvres suivantes ne doivent être utilisées qu'en cas d'urgence et nécessitent une formation spéciale pour être utilisées en toute sécurité. Si possible, participez à un atelier pour apprendre et pratiquer ces manœuvres.

Ces manœuvres sont utilisées à l'entrée des nuages et à l'approche d'un orage.



Toutes les manœuvres de descente rapide doivent être exécutées avec le moteur éteint ou au ralenti.

Toutes les manœuvres de descente rapide doivent être exécutées dans des conditions légères et à une altitude suffisante, de sorte qu'elles puissent être effectuées si nécessaire dans des conditions de vol extrêmes.



N'oubliez pas qu'une bonne analyse des conditions météorologiques avant le vol permet d'éviter ces manœuvres pendant le vol.

B-Stall



La EFFECT XT 2 n'est pas conçue pour effectuer une parachutale aux B. En cas de tentative de parachutale aux B, l'aile du paramoteur peut se mettre en décrochage complet.

Oreilles



Sol Paragliders ne recommande pas de faire des oreilles avec la EFFECT XT 2.

Descente en 360

Une descente en 360 engagés a un taux de chute élevé. Mais l'accélération élevée, la force G, empêche de réaliser cette manœuvre pendant une longue période. La force G peut amener le pilote à perdre conscience et à spiraler jusqu'à ce qu'il s'écrase au sol. La même énergie élevée agit sur l'équipement et réduit son endurance.

Une spirale positive ne doit jamais être exercée en conditions turbulentes ou par vent latéral fort. En cas de vent fort, le pilote doit se rappeler que la dérive latérale peut être énorme.

Lorsque le pilote actionne un seul frein, lentement et progressivement, l'aile du paramoteur s'incline latéralement dans un angle aigu et entre dans un virage rapide et serré, qui peut devenir une spirale positive. Pendant une spirale, le rayon de rotation peut être contrôlé par la force appliquée au frein intérieur.

Pour sortir de la spirale, le pilote doit relâcher lentement le frein et déplacer légèrement son poids vers l'extérieur du virage. Une sortie brutale peut entraîner un mouvement exagéré de la voile vers l'avant et provoquer une fermeture. Pour cette raison, lors du dernier virage, le frein intérieur d'un virage donné doit être à nouveau appliqué doucement.

Si la voile s'affaisse au cours de ce processus, la spirale doit être contrée, car la surface active de la voile sera réduite.



- Ne combinez jamais des oreilles avec des spirales. La réduction de la surface de la voile et l'augmentation de la force G due à l'effet centrifuge peuvent entraîner la rupture des fils et la couture du tissu.

- La sortie d'une spirale à forte accélération doit être lente et progressive.

- Cette manœuvre nécessite une grande hauteur (au moins 600 mètres au-dessus du sol) pour être effectuée en toute sécurité, car elle présente un taux de chute très élevé et il est possible que le pilote perde le sens de la hauteur.

INCIDENTS DE VOL

FRONTALE

Normalement, le parapente se réouvre tout seul après une frontale. Dans des conditions turbulentes, il peut arriver que la voile fasse un mouvement rapide vers l'avant.

Pour éviter une autre frontale, il est nécessaire d'appliquer les freins

avec précision. Attention : Si vous freinez trop fort, le parapente peut

se retrouver en décrochage complet.



Sur tous les grosses fermetures, n'oubliez pas : coupez le moteur ou laissez-le tourner au ralenti, et n'accélérez pas.



Fermeture symétrique

Le vol actif évite presque toujours la fermeture latérale. Si la fermeture latérale se produit,

la voile se plie de manière prévisible et progressive de l'extrémité vers le centre. Cela correspond à une fermeture de 50% ou plus et se traduit par une légère tendance au virage. L'aile paramoteur peut être maintenue sur cap en utilisant le frein du côté ouvert.

Normalement l'aile s'ouvre tout seul. Si la fermeture se produit pendant le vol avec les trims ouvert, la voile a une réaction plus dynamique, mais même dans ce cas le virage peut être contrôlé sans problème.

Pour faciliter le remplissage du côté fermé, le pilote doit tirer lentement (environ 2 secondes) le frein du côté fermé et le relâcher. Si besoin refreinez du côté fermé (pompage)

tout en mettant du poids sur le côté ouvert qui va aider à regonfler la voile et augmente la sécurité, parce que le frein doit être moins utilisé et cela évite un décrochage complet.

Sans action, la voile paramoteur va commencer à rentrer dans une autorotation.

Le pilote doit appliquer légèrement le frein du côté extérieur pour arrêter le début de celle-ci et en même temps déplacer son poids du même côté jusqu'à ce que la voile soit stabilisée.

il est important que le pilote contrôle soigneusement la force appliquée sur les freins, les freins, et il est souvent nécessaire de diminuer la force. Une fois qu'un vol rectiligne est atteint, le côté fermé peut être regonflé par l'action de pompage



Sur tous les grosses fermetures, n'oubliez pas : coupez le moteur ou laissez-le tourner au ralenti et n'accélérez pas.



Parachutale

Cette aile de paramoteur n'a pas de tendance à se mettre en parachutale et se rétablit de lui-même après un vol en parachute intentionnel induit par des commandes de freinage.

Dans le cas d'un vol en parachutale après une situation extrême, relevez les freins

. Avant d'utiliser à nouveau les freins

s'assurer que le parapente a repris son vol par une petite abatée.

- Si l'aile du paramoteur est mouillée ou si l'entretien préventif n'a pas été effectué, il y a un risque de parachutage.

- Lors d'un incident, coupez le moteur ou laissez-le tourner à faible vitesse et sans utiliser l'accélérateur.

Décrochage

La EFFECT XT 2 a une longue garde avant de décrocher et on a le temps de réagir avant celui-ci

La voile rentre dans décrochage complet

si les freins sont tirés symétriquement et excessivement vers le bas.

Normalement le parapente commence à voler en arrière et se déforme en fer à cheval. Avant de terminer, la voile doit être stabilisée.

Ensuite, les deux suspentes de frein doivent être relâchées symétriquement et lentement, afin d'éviter que le parapente ne fasse une grosse abatée.

Sur tous les grosses fermetures, n'oubliez pas : coupez le moteur ou laissez-le tourner au ralenti et n'accélérez pas.

Décrochage dissymétrique

Vous devez tirer longuement sur l'un des freins de la EFFECT XT 2 pour rentrer en décrochage dissymétrique. Le côté avec le frein tiré vers le bas entre dans un décrochage, tandis que l'autre côté reste ouvert. Dans ce cas, le frein doit être relevé immédiatement, avant que le parapente ne fasse un virage de 180°

, afin de ramener le parapente à la normale.

pour que le parapente retrouve un vol normal.

En fonction de la situation dans laquelle le frein est relevé, la voile peut réagir de manière très dynamique et avoir une forte abatée, provoquant une fermeture.

Sur tous les grosses fermetures, n'oubliez pas : coupez le moteur ou laissez-le tourner au ralenti et n'accélérez pas.

Cravate

Si le bout de l'aile est coincé dans les suspentes, cela peut provoquer une autorotation, difficile à contrôler.

Pour sortir de cette situation, stabilisez d'abord votre aile et gardez un cap tout en s'éloignant du relief.

Puis pompez sur le côté de la cravate. Pendant cette procédure penchez-vous du côté opposé, sinon il y a un risque de tourner ou d'augmenter l'autorotation.

Vous pouvez aussi essayer de tirer sur la suspentes du bout d'aile, faire une oreille.

Attention au frein pour éviter un décrochage du côté propre.

Si la cravate est importante et que toutes les possibilités sont épuisées et que vous n'arrivez pas à contrôler la voile, n'hésitez pas à tirer le parachute de secours tant que vous avez de la hauteur



Lors d'un incident, coupez le moteur ou laissez-le tourner à faible vitesse et sans utiliser l'accélérateur.

Problèmes en vol

Si les freins se cassent, se bloquent ou si toute autre cause rend impossible leur contrôle (cela peut se produire en raison d'un manque d'entretien préventif de l'équipement ou d'une situation défavorable en vol), le pilote peut utiliser les élevateurs (D) et le déplacement latéral du corps pour diriger l'aile du paramoteur et se diriger tout droit vers l'atterrissage le plus proche et le plus sûr.



- Faites attention à la longueur de la commande, qui sera plus courte que la longueur du frein normal.

- Lors d'un incident, coupez le moteur ou laissez-le tourner à faible vitesse et sans utiliser l'accélérateur.

PLIAGE DE LA VOILE PARAMOTEUR

Il existe différentes façons d'aider à prolonger la vie de votre parapente. Une façon est de bien plier le parapente. Il est très important de faire attention aux renforts pour maintenir les caractéristiques de décollage et les performances. Nous recommandons la "Méthode Origami" et l'utilisation d'un Origami-Pack Sack (voir ci-dessous). En même temps que votre parapente vous recevez un sac traditionnel qui protège également votre parapente.

Saucisse bag



Étape 1 : Ouvrez le sac de pliage et tirez le partiellement à l'intérieur. L'extérieur ressemblera à un chou. De cette façon, vous évitez que le parapente traîne sur le sol pendant le pliage

Étape 2 : Commencez par le centre du bord de fuite. Placez un caisson l'un sur l'autre. Chaque côté séparément.





Étape 3 : Faites maintenant la même chose avec les profils du bord d'attaque. Mettez les renforts du haut et du bas dans le dans le bon sens, ne fermez pas les ouvertures des cellules et poussez le tissu vers l'extérieur

Étape 4 : Pliez l'aile en accordéon des deux côtés et fermez le sac de pliage. Faites attention aux lignes et au tissu qui ferment la fermeture à glissière



Étape 5 : Enfin, pliez le sac comme indiqué sur la photo. Cette méthode est très douce pour les parties les plus rigides de l'aile.

Méthode traditionnelle



Étape 1 : Emballez votre planeur en forme de chou. De cette façon, vous éviterez que le parapente traîne sur le sol pendant pliage.

Étape 2 : Commencez par le centre du bord de fuite. Placez un caisson l'un sur l'autre. Chaque côté séparément



Étape 3 : Faites maintenant la même chose avec les profils du bord d'attaque. Mettez les renforts du haut et du bas dans le dans le bon sens, ne fermez pas les ouvertures des cellules et poussez le tissu vers l'extérieur



Étape 4 : Pliez l'aile en accordéon des deux côtés et posez un côté sur l'autre. Maintenant tous les renforts sont posés latéralement l'un sur l'autre.



Étape 5 : Pliez la voile comme indiqué sur la photo. Cette méthode est très douce pour les parties les plus rigides du parapente.

Étape 6: Enfin , mettez le parapente dans le sac de protection



Stockage

La majeure partie du tissu du parapente est en nylon. Comme tous les autres matériaux synthétiques, il souffre et se détériore sous l'influence des rayons ultraviolets(UV) Il perd de sa rigidité et devient plus poreux. Dans la mesure du possible, évitez de soumettre votre parapente à la lumière du soleil. Il est recommandé de bien ranger votre parapente lorsqu'il n'est pas utilisé. Il doit être stocké dans un endroit sec, protégé des rayons UV, éloigné des produits chimiques. Evitez de stocker le parapente dans des endroits chauds comme le coffre d'une voiture

Sac de portage

Nous vous recommandons de ranger votre équipement dans le sac à dos. Ainsi, il est facile à transporter et de le protéger. Votre sac à dos a été conçu pour être utile et confortable. Faites-le de cette manière :



Étape 1 : Ouvrez votre sac à dos et mettez-y votre parapente.

Étape 2: Rangez votre casque et vos accessoires entre la voile et la sellette ou dans la partie supérieure du sac à dos.



Étape 3: Fermez toutes les parties et poches du sac à dos.



CONSEILS D'ENTRETIEN

- Il faut éviter de soumettre les suspentes individuelles à une contrainte excessive, supérieure à la charge normale en vol. Une déformation excessive est irréversible et ne peut être annulée. Pour la même raison, évitez de marcher sur les suspentes ou de les plier, surtout les suspentes principales.
- Ouvrez toujours le parapente sur un sol propre, sinon la saleté pourrait pénétrer dans le tissu, raccourcir les suspentes ou endommager la voile. Les suspentes ne doivent pas être emmêlées à des objets pendant la phase de gonflage, sinon elles pourraient être déformées ou endommagées. Ne jamais marcher sur la voile, surtout pas sur un sol dur.
- Les décollages et les atterrissages dans des conditions de vent fort peuvent forcer le parapente à s'écraser. incontrôlé avec une grande vitesse au sol, le crash pourrait endommager le tissu et les coutures.
- Dans le cas d'une cravate, les suspentes de frein peuvent s'user ou une suspente principale peut être coupée par une suspente de frein ou se casser par friction.
- Manipuler le parapente sur un sol terreux dans des conditions de vent fort accélère le processus de vieillissement de votre équipement.
- Après un atterrissage sur l'eau ou sur un arbre, le parapente doit être envoyé pour inspection à l'atelier agréé.
- Il faut éviter que du sable, des pierres ou de la neige entrent dans les cellules, sinon le poids sur le bord de fuite pourrait freiner le parapente et provoquer un décrochage complet. De plus, les bords tranchants pourraient endommager le tissu de la voile.
- Après l'atterrissage, soyez prudent, évitez d'écraser le bord d'attaque sur le sol. Sinon le matériel et les coutures des ouvertures des cellules pourraient être endommagés.
- Si le parapente entre en contact avec de l'eau salée, il doit être lavé à l'eau douce et séché à l'ombre. N'utilisez jamais d'outils pour accélérer le processus de séchage. L'eau salée peut réduire la résistance des suspentes et augmenter la porosité du tissu, même si elle est lavée à l'eau douce.
- Après tout type d'accident : l'équipement doit être envoyé pour contrôle à l'atelier agréé ou au fabricant.
- Tenez à jour les données d'inspection requises, afin de vous assurer que votre équipement est toujours prêt à l'emploi et conforme aux exigences de d'utilisation et conforme aux exigences de certification.



REVISION

Votre aile de paramoteur doit strictement respecter les intervalles de révision requis. La première révision est obligatoire après 24 mois ou 100 heures de vol, selon la première échéance. Après la première révision, toute aile de paramoteur doit être vérifiée annuellement ou à chaque 100 heures de vol, selon la première éventualité. Lors de l'une de ces inspections, il peut arriver qu'une période plus courte pour la prochaine révision sera définie (p. ex. 6 mois ou 50 heures de vol). Si les contrôles obligatoires ne sont pas effectués, l'aile paramoteur perd sa certification et la garantie devient nulle et non avenue. Après tout type d'accident ou une longue période sans utilisation : envoyer l'aile paramoteur à l'atelier agréé ou au fabricant. C'est pour votre propre bien. Les petites réparations (voir ci-dessous) peuvent être effectuées par vous-même, mais toutes les autres réparations doivent être effectuées par un atelier agréé ou par le fabricant.

REPARATION

Les réparations doivent être effectuées uniquement par un atelier agréé ou par le fabricant. En cas de réparations mineures, vous recevez avec votre aile paramoteur un kit de réparation de base. Il contient du rip stop en cas de déchirures mineures et un clip plastique pour les maillons

DÉCHIRURES DU TISSU

Les petites déchirures jusqu'à 10 cm des points de suspension de la ligne peuvent être réparées par vous-même. Au-delà, l'entretien doit être effectué par un atelier agréé ou par le fabricant.

- Nettoyez l'endroit où l'étiquette adhésive sera appliquée avec un chiffon humide.
- L'étiquette adhésive doit être au moins 2,5 cm plus grande que la déchirure.
- Arrondissez les bords, sinon l'étiquette adhésive pourrait se détacher après l'application.
- Appliquez sur les deux côtés de la déchirure.

Suspente cassée

En cas de suspente cassée, nous vous recommandons de contacter votre revendeur, un atelier agréé ou le fabricant. Après la réparation, testez l'aile du paramoteur au sol et vérifiez si tout va bien.

Clip pour Maillon

Avec votre kit, vous recevez des clips plastique pour les maillons rapides des suspentes. Ne laissez pas vos maillons sans eux, car ils empêchent leurs ouverture et évite que les suspentes ne bougent.

GARANTIE

Chaque parapente paramoteur bénéficie d'une garantie d'un an ou de 100 heures de vol, selon la première éventualité. première échéance. Notre technologie de développement, grâce à l'utilisation de matériaux de qualité et l'adoption de nouveaux processus de fabrication, nous permet de vous offrir, à vous, notre client ce bonus supplémentaire. Cette garantie est définie comme la réparation ou la substitution des pièces d'équipement défectueuses déterminées par le producteur.

1. Cette garantie se réfère aux matériaux et aux éventuels défauts de traitement du parapente. Les conditions ci-dessous doivent être considérées avec attention.
2. Cette garantie est valable pour tous les parapentes de SOL certifiés LTF/EN, destinés à un usage de loisir uniquement. Cette garantie n'inclut pas les parapentes utilisés professionnellement (école, compétitions, voltige).
3. En raison de leur utilisation extrême, les ailes de compétition et d'acro utilisés professionnellement ne sont pas inclus dans la garantie SOL de 3 ans. ne sont pas inclus dans la garantie SOL de 3 ans (300 heures de vol). Tous les parapentes utilisés pour la compétition ou l'acro ont une garantie d'un an pour les erreurs de production.

TERMES DE LA GARANTIE

1. Un enregistrement de garantie doit être rempli correctement dans les 30 jours suivant l'achat. (vous pouvez trouver l'enregistrement ici : www.solparagliders.com.br/registro.php).
2. Tous les vols doivent être enregistrés en fournissant des informations sur la date, le lieu et la durée du vol.
3. L'équipement doit être conservé et utilisé conformément aux instructions fournies dans ce manuel.
4. L'entretien et les inspections ne peuvent être effectués que par le fabricant ou les ateliers agréés et doivent être correctement documentés.
5. Votre parapente doit strictement respecter les intervalles de révision requis. La première révision est obligatoire après 24 mois ou 100 vols, selon ce qui se produit en premier. Après la première révision, toute aile doit être contrôlée annuellement ou à chaque 100 vols, la première échéance prévalant. Lors de l'une de ces révisions, il peut arriver qu'une période plus courte pour la prochaine révision soit définie p. ex. l'inspection suivante sera définie (p. ex. 6 mois ou 50 vols). Sans effectuer les révisions obligatoires, le parapente perd sa certification et la garantie devient nulle et non avenue.
6. Le propriétaire est responsable de tous les frais d'expédition vers et depuis le fabricant.

7. Afin d'effectuer une demande de réparation ou d'échange de matériel, ou de réparation de matériel, qui seront décidés et effectués uniquement par SOL Paragliders, le propriétaire doit envoyer au fabricant les éléments suivants :

- Le Parapente en question, et les copies de toutes les révisions précédentes et du carnet de vol.
- Le formulaire d'enregistrement de la garantie SOL Paragliders dûment rempli.

<https://www.solparagliders.com.br/registro.php>

CETTE GARANTIE NE COUVRE PAS

1. Toute modification des couleurs, suspentes et élévateurs du tissu d'origine
2. Les dommages causés par les produits chimiques, le sable, la friction, les produits de nettoyage ou l'eau salée.
3. Tout dommage causé par des erreurs de manipulation du produit, des incidents ou des situations d'urgence.
4. Tout dommage causé par un fonctionnement inadéquat du parapente.
5. Les produits qui peuvent avoir été soumis à une altération du design original et sans la permission de SOL Paragliders.
6. Les dommages causés par un transport, un stockage ou des réglages inappropriés du produit.
7. Les dommages causés par l'utilisation de composants non compatibles avec le produit.
8. Dommages causés par l'utilisation d'un emballage inapproprié pour le transport.
9. Produits sans étiquette d'identification et numéro de série originaux.
10. Manipulation inadéquate aux instructions données dans le manuel d'utilisation.



DEVELOPPEMENT DURABLE

Soyez attentifs à notre environnement : ne jetez pas vos déchets dans la nature, respectez les animaux.

Rappelez-vous : la nature est le moteur de nos parapentes.

Si votre Aile de paramoteur n'est plus utilisée, rappelez-vous qu'il ne peut pas être recyclé. Donnez le à votre revendeur ou à votre école de parapente, ils sauront comment le traiter.

LIMITE DE FONCTIONNEMENT

En conformité avec la norme LTF :

Les températures comprises entre -30 degrés et +70 degrés Celsius pendant le stockage

Des températures comprises entre -30 et +50 degrés Celsius et une variation d'humidité entre 25% et 100% pendant l'utilisation ne devraient

Rappelez-vous : Votre produit est un produit de haute qualité et a été fabriqué à partir de matériaux soigneusement choisis. Stockez votre équipement avec soin et entretenez-le régulièrement. La température limite de fonctionnement est inférieure à -30° C

PRECONISATIONS

La sécurité est le thème majeur de notre sport. Afin de voler en toute sécurité, les pilotes doivent s'entraîner et être attentifs aux dangers qui nous entourent.

ne pas dépasser nos limites et éviter de s'exposer à des dangers inutiles. Apprendre à voler est un processus lent qui prend des années, alors ne vous mettez pas la pression.

Si les conditions ne sont pas favorables, gardez votre équipement rangé. Ne surestimez pas vos compétences et soyez honnête avec vous-même. Chaque année, nous voyons de nombreux accidents qui, dans la plupart des cas, pourraient être évités grâce à un ajustement mineur.

Nous faisons partie de la communauté dans laquelle nous vivons : nos amis, notre famille et même des personnes que nous ne connaissons pas nécessairement s'inquiètent pour nous.

Notre obligation envers cette communauté est de nous maintenir en bonne santé et de faire en sorte qu'à chaque atterrissage, nous soyons un peu plus heureux qu'avant. Nous volons pour nous sentir plus vivants

Nous vous souhaitons de merveilleux vols avec votre nouvelle aile de paramoteur

L'équipe de SOL Paragliders !

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Données techniques

Taille	15	17	19	21	23	
Cellules	58	58	58	58	58	
Surface réelle	15	17	19	21	23	m ²
envergure réelle	9,1	9,7	10,3	10,8	11,3	m
Allongement réel	5,60	5,60	5,60	5,60	5,60	
Surface projetée	13	14,70	16,40	18,20	19,90	m ²
Envergure projetée	7,40	7,90	8,30	8,70	9,10	m
Allongement projeté	4,20	4,20	4,20	4,20	4,20	
Hauteur suspentage	460,8	495,1	527,4	554,5	580,2	cm
Profil max.	210	220	234	246	258	cm
Profil max.	46	49	52	55	57	cm
Poids de l'aile	3,9	4,3	4,6	5,0	5,6	kg
Poids total volant	75 - 110	85 - 125	90 - 140	105 - 155	115 - 170	kg
Certification	DGAC	DGAC	DGAC	DGAC	DGAC	
Accélérateur	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	cm
Elévateur	4 + 1	4 + 1	4 + 1	4 + 1	4 + 1	
Trims	13	13	13	13	13	cm



Pièces et matériaux

Extrados	Tecido Wtx 40gr/m2 Si+PU / Wtx 29 gm/m2 Si+PU
Intrados	Tecido Wtx 40gr/m2 Si+PU/ Wtx 29 gm/m2 Si+PU
Profiles/Diagonal tapes	Pro-Nyl High Tenacity Nylon rip-stop Hard finish 36 gr/sm
Joncs	Nylon 2,0/mm
Renforcements intérieur/extérieur	Cetim Polyester 25 mm
Boucle	Fita Polyester / Polipropileno FRL0027 10 X 1.0 mm Ribana White
Fil à coudre sur la voile	Gutermann Polyester Filament Continuous 60 White
Fil à coudre sur les élévateurs	Dabond Polyester Filament Continuous 30 - 40 Black
Suspentes	Cousin Vectran 0,6 - 0,9 - 1,0 - 1,2 mm / Liros PPSLS 1,2-1,58 - 2,1 mm / Cousin Dyneema 2,1 mm
Maillons	Ansung Precision 20 mm. 800 kg
Elévateurs	Global Fit 19x2,0mm flat multi BI. 1.600Kg/ PHI 25 mm
Poulies	Allen 20 mm Ball Bearing
clip Magnétique	Íma de Neodimio N35 20 X 10 X 3 mm
Trims	Aluminum - ISR

Suspentes

Modèle	12100	12240	16330	12470	125	180	260	998
Fabricant	Cousin FRA	Cousin FRA	Cousin FRA	Cousin FRA	Liros PPSLS	Liros PPSLS	Liros PPSLS	Liros PPSLS
Numéro du test de résistance	LI 877.2020	LI 876.2020	LI 875.2020	LI 874.2020	LI 870.2020	LI 869.2020	LI 868.2020	LI 879.2020
Diamètre	0,5 mm	0,9 mm	1,0 mm	1,2 mm	1,05 mm	1,2 mm	1,58 mm	2,1 mm
Matériaux	Vectran	Vectran	Vectran	Vectran	PPSLS	PPSLS	PPSLS	PPSLS
Gaine	Polyester	Polyester	Polyester	Polyester	Polyester	Polyester	Polyester	Polyester
Résistance après pliage	28,4 daN	65,4 daN	88,7 daN	132,8 daN	104,2 daN	148,3 daN	167,5 daN	269,8 daN



Effect XT2 - 15

Nome	Referenciada linha	Diametro / mm	Comprimento / mm	Numero de linhas	
A1	Cousin /Vectran	12100	0,6	347	2
A2	Cousin /Vectran	12100	0,6	378	2
A3	Cousin /Vectran	12240	0,9	365	2
A4	Cousin /Vectran	12240	0,9	362	2
A5	Cousin /Vectran	12240	0,9	359	2
A6	Cousin /Vectran	12240	0,9	378	2
A7	Cousin /Vectran	12240	0,9	370	2
A8	Cousin /Vectran	12240	0,9	401	2
A9	Cousin /Vectran	16330	1	348	2
A10	Cousin /Vectran	16330	1	340	2
A11	Cousin /Vectran	16330	1	339	2
A12	Cousin /Vectran	16330	1	361	2
A13	Cousin /Vectran	16330	1	342	2
A14	Cousin /Vectran	16330	1	335	2
A15	Cousin /Vectran	16330	1	329	2
A16	Cousin /Vectran	16330	1	368	2
B1	Cousin /Vectran	12100	0,6	352	2
B2	Cousin /Vectran	12100	0,6	374	2
B3	Cousin /Vectran	12240	0,9	363	2
B4	Cousin /Vectran	12240	0,9	359	2
B5	Cousin /Vectran	12240	0,9	357	2
B6	Cousin /Vectran	12240	0,9	374	2
B7	Cousin /Vectran	12240	0,9	367	2
B8	Cousin /Vectran	12240	0,9	396	2
B9	Cousin /Vectran	16330	1	346	2
B10	Cousin /Vectran	16330	1	337	2
B11	Cousin /Vectran	16330	1	336	2
B12	Cousin /Vectran	16330	1	357	2
B13	Cousin /Vectran	16330	1	339	2
B14	Cousin /Vectran	16330	1	331	2
B15	Cousin /Vectran	16330	1	325	2
B16	Cousin /Vectran	16330	1	365	2
C1	Cousin /Vectran	12100	0,6	365	2
C2	Cousin /Vectran	12100	0,6	404	2
C3	Cousin /Vectran	12240	0,9	362	2
C4	Cousin /Vectran	12240	0,9	360	2
C5	Cousin /Vectran	12240	0,9	357	2
C6	Cousin /Vectran	12240	0,9	376	2
C7	Cousin /Vectran	12240	0,9	369	2
C8	Cousin /Vectran	12240	0,9	400	2
C9	Cousin /Vectran	12240	0,9	348	2
C10	Cousin /Vectran	12240	0,9	341	2
C11	Cousin /Vectran	12240	0,9	340	2
C12	Cousin /Vectran	12240	0,9	362	2
C13	Cousin /Vectran	12240	0,9	343	2
C14	Cousin /Vectran	12240	0,9	335	2
C15	Cousin /Vectran	12240	0,9	329	2
C16	Cousin /Vectran	12240	0,9	369	2
D3	Cousin /Vectran	12240	0,9	360	2
D4	Cousin /Vectran	12240	0,9	364	2
D5	Cousin /Vectran	12240	0,9	359	2
D6	Cousin /Vectran	12240	0,9	383	2

Effect XT2 - 15

Nome	Referenciada linha	Diametro / mm	Comprimento / mm	Numero de linhas	
D7	Cousin /Vectran	12240	0,9	374	2
D8	Cousin /Vectran	12240	0,9	410	2
D9	Cousin /Vectran	12240	0,9	353	2
D10	Cousin /Vectran	12240	0,9	349	2
D11	Cousin /Vectran	12240	0,9	348	2
D12	Cousin /Vectran	12240	0,9	373	2
D13	Cousin /Vectran	12240	0,9	351	2
D14	Cousin /Vectran	12240	0,9	345	2
D15	Cousin /Vectran	12240	0,9	339	2
D16	Cousin /Vectran	12240	0,9	379	2
AM1	Cousin /Vectran	12100	0,6	500	2
AM2	Cousin /Vectran	16330	1	1213	2
AM3	Cousin /Vectran	16330	1	1229	2
AM4	Cousin /Vectran	16330	1	1296	2
AM5	Cousin /Vectran	12470	1,2	1668	2
AM6	Cousin /Vectran	12470	1,2	1695	2
AM7	Cousin /Vectran	12470	1,2	1808	2
AM8	Cousin /Vectran	12470	1,2	1853	2
BM1	Cousin /Vectran	12100	0,6	496	2
BM2	Cousin /Vectran	16330	1	1207	2
BM3	Cousin /Vectran	16330	1	1220	2
BM4	Cousin /Vectran	16330	1	1282	2
BM5	Cousin /Vectran	12470	1,2	1656	2
BM6	Cousin /Vectran	12470	1,2	1677	2
BM7	Cousin /Vectran	12470	1,2	1790	2
BM8	Cousin /Vectran	12470	1,2	1833	2
CM2	Cousin /Vectran	12100	0,6	535	2
CM3	Cousin /Vectran	16330	1	1207	2
CM4	Cousin /Vectran	16330	1	1225	2
CM5	Cousin /Vectran	16330	1	1293	2
CM6	Cousin /Vectran	16330	1	1671	2
CM7	Cousin /Vectran	16330	1	1698	2
CM8	Cousin /Vectran	16330	1	1812	2
CM9	Cousin /Vectran	16330	1	1857	2
DM2	Cousin /Vectran	16330	1	1210	2
DM3	Cousin /Vectran	16330	1	1240	2
DM4	Cousin /Vectran	16330	1	1321	2
DM5	Cousin /Vectran	16330	1	1705	2
DM6	Cousin /Vectran	16330	1	1745	2
DM7	Cousin /Vectran	16330	1	1861	2
DM8	Cousin /Vectran	16330	1	1910	2
AR1	Liros PPSLS	180	1,2	2827	2
AR2	Liros PPSLS	180	1,58	2553	2
AR3	Liros PPSLS	180	1,58	2495	2
BR1	Liros PPSLS	260	1,2	2807	2
BR2	Liros PPSLS	260	1,58	2530	2
BR3	Liros PPSLS	260	1,58	2468	2
CR1	Liros PPSLS	180	1,2	2823	2
CR2	Liros PPSLS	180	1,2	2558	2
CR3	Liros PPSLS	180	1,2	2499	2
DR1	Liros PPSLS	125	1,05	2863	2
DR2	Liros PPSLS	125	1,05	2621	2
DR3	Liros PPSLS	125	1,05	2570	2

Effect XT2 - 15 / Linha de Freio

Nome	Referência da linha		Diâmetro / mm	Comprimento / mm	Número de linhas
F1	Cousin/Vectran	12240	0,9	488	2
F2	Cousin/Vectran	12100	0,9	616	2
F3	Cousin/Vectran	12240	0,9	589	2
F4	Cousin/Vectran	12100	0,9	542	2
F5	Cousin/Vectran	12100	0,9	513	2
F6	Cousin/Vectran	12100	0,9	506	2
F7	Cousin/Vectran	12100	0,9	592	2
F8	Cousin/Vectran	12100	0,6	500	2
F9	Cousin/Vectran	12100	1	486	2
F10	Cousin/Vectran	12100	1	505	2
F11	Cousin/Vectran	12100	1	577	2
F12	Cousin/Vectran	12100	1,2	531	2
F13	Cousin/Vectran	12100	1,2	523	2
F14	Cousin/Vectran	12100	1,2	508	2
F15	Cousin/Vectran	12100	1,2	648	2
FM1	Cousin/Vectran	12100	0,6	490	2
FM2	Cousin/Vectran	12100	1	499	2
FM3	Cousin/Vectran	12100	1	691	2
FM4	Cousin/Vectran	12100	1	704	2
FM5	Cousin/Vectran	12100	1,2	727	2
FM6	Cousin/Vectran	12100	1,2	819	2
FMB1	Cousin/Vectran	12240	1,2	1645	2
FMB2	Cousin/Vectran	12240	1,2	1600	2
FMB3	Cousin/Vectran	12240	0,6	1819	2
F2D	Lirus PPSLS	125	1	3900	2
FR	Cousin/ Dyneema	998	1	3000	2

Effect XT 2 - 15 / Comprimento Total das Linhas

	A	B	C	D	F
1	5355	5358			5221
2	5488	5459	5479		5257
3	5634	5602	5616		5313
4	5659	5627	5648		5374
5	5730	5696	5727		5448
6	5772	5735	5770		5679
7	5847	5807	5858	5922	5693
8	5829	5785	5846	5920	5749
9	5842	5795	5862	5944	5844
10	5891	5840	5911	5996	5974
11	5911	5858	5935	6026	6049
12	5893	5836	5915	6010	6170
13	5917	5860	5940	6036	6330
14	5985	5929	6007	6100	



Medida inclui tirante e mosquetinhos com 5 daN de tensão
Freião inclui medida do tirante

Effect XT 2 - 17

Nome	Referenciada linha	Diâmetro / mm	Comprimento / mm	Número de linhas	
A1	Cousin /Vectran	12100	0,6	369	2
A2	Cousin /Vectran	12100	0,6	402	2
A3	Cousin /Vectran	12240	0,9	392	2
A4	Cousin /Vectran	12240	0,9	389	2
A5	Cousin /Vectran	12240	0,9	386	2
A6	Cousin /Vectran	12240	0,9	406	2
A7	Cousin /Vectran	12240	0,9	399	2
A8	Cousin /Vectran	12240	0,9	431	2
A9	Cousin /Vectran	16330	1	374	2
A10	Cousin /Vectran	16330	1	366	2
A11	Cousin /Vectran	16330	1	365	2
A12	Cousin /Vectran	16330	1	388	2
A13	Cousin /Vectran	16330	1	368	2
A14	Cousin /Vectran	16330	1	359	2
A15	Cousin /Vectran	16330	1	354	2
A16	Cousin /Vectran	16330	1	394	2
B1	Cousin /Vectran	12100	0,6	375	2
B2	Cousin /Vectran	12100	0,6	398	2
B3	Cousin /Vectran	12240	0,9	390	2
B4	Cousin /Vectran	12240	0,9	387	2
B5	Cousin /Vectran	12240	0,9	384	2
B6	Cousin /Vectran	12240	0,9	403	2
B7	Cousin /Vectran	12240	0,9	395	2
B8	Cousin /Vectran	12240	0,9	426	2
B9	Cousin /Vectran	16330	1	372	2
B10	Cousin /Vectran	16330	1	362	2
B11	Cousin /Vectran	16330	1	362	2
B12	Cousin /Vectran	16330	1	383	2
B13	Cousin /Vectran	16330	1	365	2
B14	Cousin /Vectran	16330	1	355	2
B15	Cousin /Vectran	16330	1	350	2
B16	Cousin /Vectran	16330	1	390	2
C1	Cousin /Vectran	12100	0,6	388	2
C2	Cousin /Vectran	12100	0,6	430	2
C3	Cousin /Vectran	12240	0,9	389	2
C4	Cousin /Vectran	12240	0,9	388	2
C5	Cousin /Vectran	12240	0,9	384	2
C6	Cousin /Vectran	12240	0,9	405	2
C7	Cousin /Vectran	12240	0,9	397	2
C8	Cousin /Vectran	12240	0,9	430	2
C9	Cousin /Vectran	12240	0,9	375	2
C10	Cousin /Vectran	12240	0,9	367	2
C11	Cousin /Vectran	12240	0,9	366	2
C12	Cousin /Vectran	12240	0,9	389	2
C13	Cousin /Vectran	12240	0,9	369	2
C14	Cousin /Vectran	12240	0,9	360	2
C15	Cousin /Vectran	12240	0,9	354	2
C16	Cousin /Vectran	12240	0,9	395	2
D3	Cousin /Vectran	12240	0,9	387	2
D4	Cousin /Vectran	12240	0,9	391	2
D5	Cousin /Vectran	12240	0,9	386	2
D6	Cousin /Vectran	12240	0,9	412	2
D7	Cousin /Vectran	12240	0,9	402	2
D8	Cousin /Vectran	12240	0,9	441	2
D9	Cousin /Vectran	12240	0,9	380	2

Effect XT 2 - 17

Nome	Referenciada linha	Diâmetro / mm	Comprimento / mm	Número de linhas	
D10	Cousin /Vectran	12240	0,9	376	2
D11	Cousin /Vectran	12240	0,9	374	2
D12	Cousin /Vectran	12240	0,9	400	2
D13	Cousin /Vectran	12240	0,9	377	2
D14	Cousin /Vectran	12240	0,9	370	2
D15	Cousin /Vectran	12240	0,9	364	2
D16	Cousin /Vectran	12240	0,9	405	2
AM1	Cousin /Vectran	12100	0,6	533	2
AM2	Cousin /Vectran	16330	1	1305	2
AM3	Cousin /Vectran	16330	1	1323	2
AM4	Cousin /Vectran	16330	1	1395	2
AM5	Cousin /Vectran	12470	1,2	1796	2
AM6	Cousin /Vectran	12470	1,2	1824	2
AM7	Cousin /Vectran	12470	1,2	1946	2
AM8	Cousin /Vectran	12470	1,2	1990	2
BM1	Cousin /Vectran	12100	0,6	528	2
BM2	Cousin /Vectran	16330	1	1299	2
BM3	Cousin /Vectran	16330	1	1314	2
BM4	Cousin /Vectran	16330	1	1380	2
BM5	Cousin /Vectran	12470	1,2	1783	2
BM6	Cousin /Vectran	12470	1,2	1805	2
BM7	Cousin /Vectran	12470	1,2	1926	2
BM8	Cousin /Vectran	12470	1,2	1969	2
CM2	Cousin /Vectran	12100	0,6	570	2
CM3	Cousin /Vectran	16330	1	1299	2
CM4	Cousin /Vectran	16330	1	1320	2
CM5	Cousin /Vectran	16330	1	1392	2
CM6	Cousin /Vectran	16330	1	1799	2
CM7	Cousin /Vectran	16330	1	1827	2
CM8	Cousin /Vectran	16330	1	1950	2
CM9	Cousin /Vectran	16330	1	1994	2
DM2	Cousin /Vectran	16330	1	1301	2
DM3	Cousin /Vectran	16330	1	1335	2
DM4	Cousin /Vectran	16330	1	1421	2
DM5	Cousin /Vectran	16330	1	1835	2
DM6	Cousin /Vectran	16330	1	1876	2
DM7	Cousin /Vectran	16330	1	2002	2
DM8	Cousin /Vectran	16330	1	2050	2
AR1	Liros PPSLS	180	1,2	3045	2
AR2	Liros PPSLS	180	1,58	2749	2
AR3	Liros PPSLS	180	1,58	2683	2
BR1	Liros PPSLS	260	1,2	3023	2
BR2	Liros PPSLS	260	1,58	2724	2
BR3	Liros PPSLS	260	1,58	2654	2
CR1	Liros PPSLS	180	1,2	3040	2
CR2	Liros PPSLS	180	1,2	2754	2
CR3	Liros PPSLS	180	1,2	2688	2
DR1	Liros PPSLS	125	1,05	3083	2
DR2	Liros PPSLS	125	1,05	2820	2
DR3	Liros PPSLS	125	1,05	2763	2

Effect XT 2 - 17 / Linha de Freio

Nome	Referenciada linha		Diâmetro / mm	Comprimento / mm	Número de linhas
F1	Cousin/Vectran	12240	0,9	551	2
F2	Cousin/Vectran	12100	0,9	693	2
F3	Cousin/Vectran	12240	0,9	663	2
F4	Cousin/Vectran	12100	0,9	610	2
F5	Cousin/Vectran	12100	0,9	577	2
F6	Cousin/Vectran	12100	0,9	570	2
F7	Cousin/Vectran	12100	0,9	666	2
F8	Cousin/Vectran	12100	0,6	562	2
F9	Cousin/Vectran	12100	1	547	2
F10	Cousin/Vectran	12100	1	568	2
F11	Cousin/Vectran	12100	1	649	2
F12	Cousin/Vectran	12100	1,2	598	2
F13	Cousin/Vectran	12100	1,2	589	2
F14	Cousin/Vectran	12100	1,2	572	2
F15	Cousin/Vectran	12100	1,2	729	2
FM1	Cousin/Vectran	12100	0,6	522	2
FM2	Cousin/Vectran	12100	1	532	2
FM3	Cousin/Vectran	12100	1	735	2
FM4	Cousin/Vectran	12100	1	750	2
FM5	Cousin/Vectran	12100	1,2	774	2
FM6	Cousin/Vectran	12100	1,2	872	2
FMB1	Cousin/Vectran	12240	1,2	1751	2
FMB2	Cousin/Vectran	12240	1,2	1704	2
FMB3	Cousin/Vectran	12240	0,6	1936	2
F2D	Lirus PPSLS	125	1	4250	2
FR	Cousin/ Dyneema	998	1	3000	2

Effect XT 2 - 17 / Comprimento Total das Linhas

	A	B	C	D	F
1	5956	5961			5848
2	6104	6073	6097		5892
3	6266	6233	6253		5962
4	6294	6259	6287		6032
5	6372	6335	6374		6115
6	6419	6378	6421		6355
7	6501	6456	6516	6589	6368
8	6479	6429	6499	6583	6427
9	6491	6437	6515	6607	6528
10	6544	6487	6568	6664	6666
11	6564	6503	6590	6693	6745
12	6541	6476	6565	6673	6874
13	6566	6500	6590	6699	7047
14	6640	6575	6664	6699	



Medida inclui tirante e mosquetinhos com 5 daN de tensão
Freionão inclui medida do tirante

Effect XT 2 - 19

Nome	Referenciada linha	Diâmetro / mm	Comprimento / mm	Número de linhas	
A1	Cousin /Vectran	12100	0,6	390	2
A2	Cousin /Vectran	12100	0,6	425	2
A3	Cousin /Vectran	12240	0,9	418	2
A4	Cousin /Vectran	12240	0,9	415	2
A5	Cousin /Vectran	12240	0,9	412	2
A6	Cousin /Vectran	12240	0,9	434	2
A7	Cousin /Vectran	12240	0,9	425	2
A8	Cousin /Vectran	12240	0,9	460	2
A9	Cousin /Vectran	16330	1	399	2
A10	Cousin /Vectran	16330	1	390	2
A11	Cousin /Vectran	16330	1	390	2
A12	Cousin /Vectran	16330	1	413	2
A13	Cousin /Vectran	16330	1	392	2
A14	Cousin /Vectran	16330	1	383	2
A15	Cousin /Vectran	16330	1	377	2
A16	Cousin /Vectran	16330	1	419	2
B1	Cousin /Vectran	12100	0,6	396	2
B2	Cousin /Vectran	12100	0,6	421	2
B3	Cousin /Vectran	12240	0,9	416	2
B4	Cousin /Vectran	12240	0,9	413	2
B5	Cousin /Vectran	12240	0,9	409	2
B6	Cousin /Vectran	12240	0,9	430	2
B7	Cousin /Vectran	12240	0,9	422	2
B8	Cousin /Vectran	12240	0,9	454	2
B9	Cousin /Vectran	16330	1	397	2
B10	Cousin /Vectran	16330	1	386	2
B11	Cousin /Vectran	16330	1	386	2
B12	Cousin /Vectran	16330	1	408	2
B13	Cousin /Vectran	16330	1	389	2
B14	Cousin /Vectran	16330	1	379	2
B15	Cousin /Vectran	16330	1	373	2
B16	Cousin /Vectran	16330	1	415	2
C1	Cousin /Vectran	12100	0,6	410	2
C2	Cousin /Vectran	12100	0,6	455	2
C3	Cousin /Vectran	12240	0,9	414	2
C4	Cousin /Vectran	12240	0,9	414	2
C5	Cousin /Vectran	12240	0,9	410	2
C6	Cousin /Vectran	12240	0,9	432	2
C7	Cousin /Vectran	12240	0,9	424	2
C8	Cousin /Vectran	12240	0,9	459	2
C9	Cousin /Vectran	12240	0,9	400	2
C10	Cousin /Vectran	12240	0,9	391	2
C11	Cousin /Vectran	12240	0,9	390	2
C12	Cousin /Vectran	12240	0,9	414	2
C13	Cousin /Vectran	12240	0,9	393	2
C14	Cousin /Vectran	12240	0,9	383	2
C15	Cousin /Vectran	12240	0,9	378	2
C16	Cousin /Vectran	12240	0,9	420	2
D3	Cousin /Vectran	12240	0,9	413	2
D4	Cousin /Vectran	12240	0,9	417	2
D5	Cousin /Vectran	12240	0,9	411	2
D6	Cousin /Vectran	12240	0,9	440	2
D7	Cousin /Vectran	12240	0,9	429	2
D8	Cousin /Vectran	12240	0,9	470	2
D9	Cousin /Vectran	12240	0,9	405	2

Effect XT 2 - 19

Nome	Referenciada linha	Diâmetro / mm	Comprimento / mm	Número de linhas	
D10	Cousin /Vectran	12240	0,9	401	2
D11	Cousin /Vectran	12240	0,9	399	2
D12	Cousin /Vectran	12240	0,9	426	2
D13	Cousin /Vectran	12240	0,9	402	2
D14	Cousin /Vectran	12240	0,9	394	2
D15	Cousin /Vectran	12240	0,9	388	2
D16	Cousin /Vectran	12240	0,9	431	2
AM1	Cousin /Vectran	12100	0,6	563	2
AM2	Cousin /Vectran	16330	1	1391	2
AM3	Cousin /Vectran	16330	1	1412	2
AM4	Cousin /Vectran	16330	1	1488	2
AM5	Cousin /Vectran	12470	1,2	1916	2
AM6	Cousin /Vectran	12470	1,2	1944	2
AM7	Cousin /Vectran	12470	1,2	2075	2
AM8	Cousin /Vectran	12470	1,2	2119	2
BM1	Cousin /Vectran	12100	0,6	558	2
BM2	Cousin /Vectran	16330	1	1385	2
BM3	Cousin /Vectran	16330	1	1402	2
BM4	Cousin /Vectran	16330	1	1472	2
BM5	Cousin /Vectran	12470	1,2	1902	2
BM6	Cousin /Vectran	12470	1,2	1925	2
BM7	Cousin /Vectran	12470	1,2	2054	2
BM8	Cousin /Vectran	12470	1,2	2096	2
CM2	Cousin /Vectran	12100	0,6	603	2
CM3	Cousin /Vectran	16330	1	1385	2
CM4	Cousin /Vectran	16330	1	1408	2
CM5	Cousin /Vectran	16330	1	1484	2
CM6	Cousin /Vectran	16330	1	1919	2
CM7	Cousin /Vectran	16330	1	1984	2
CM8	Cousin /Vectran	16330	1	2079	2
CM9	Cousin /Vectran	16330	1	2123	2
DM2	Cousin /Vectran	16330	1	1388	2
DM3	Cousin /Vectran	16330	1	1424	2
DM4	Cousin /Vectran	16330	1	1515	2
DM5	Cousin /Vectran	16330	1	1957	2
DM6	Cousin /Vectran	16330	1	2000	2
DM7	Cousin /Vectran	16330	1	2134	2
DM8	Cousin /Vectran	16330	1	2182	2
AR1	Liros PPSLS	180	1,2	3249	2
AR2	Liros PPSLS	180	1,58	2932	2
AR3	Liros PPSLS	180	1,58	2859	2
BR1	Liros PPSLS	260	1,2	3226	2
BR2	Liros PPSLS	260	1,58	2906	2
BR3	Liros PPSLS	260	1,58	2829	2
CR1	Liros PPSLS	180	1,2	3244	2
CR2	Liros PPSLS	180	1,2	2938	2
CR3	Liros PPSLS	180	1,2	2864	2
DR1	Liros PPSLS	125	1,05	3289	2
DR2	Liros PPSLS	125	1,05	3008	2
DR3	Liros PPSLS	125	1,05	2944	2

Effect XT2 - 19 - Linha de Freio

Nome	Referenciada linha		Diâmetro / mm	Comprimento / mm	Número de linhas
F1	Cousin/Vectran	12240	0,9	551	2
F2	Cousin/Vectran	12100	0,9	663	2
F3	Cousin/Vectran	12240	0,9	693	2
F4	Cousin/Vectran	12100	0,9	610	2
F5	Cousin/Vectran	12100	0,9	577	2
F6	Cousin/Vectran	12100	0,9	570	2
F7	Cousin/Vectran	12100	0,9	666	2
F8	Cousin/Vectran	12100	0,6	562	2
F9	Cousin/Vectran	12100	1	547	2
F10	Cousin/Vectran	12100	1	568	2
F11	Cousin/Vectran	12100	1	649	2
F12	Cousin/Vectran	12100	1,2	598	2
F13	Cousin/Vectran	12100	1,2	589	2
F14	Cousin/Vectran	12100	1,2	572	2
F15	Cousin/Vectran	12100	1,2	729	2
FM1	Cousin/Vectran	12100	0,6	552	2
FM2	Cousin/Vectran	12100	1	562	2
FM3	Cousin/Vectran	12100	1	777	2
FM4	Cousin/Vectran	12100	1	818	2
FM5	Cousin/Vectran	12100	1,2	793	2
FM6	Cousin/Vectran	12100	1,2	922	2
FMB1	Cousin/Vectran	12240	1,2	1851	2
FMB2	Cousin/Vectran	12240	1,2	1801	2
FMB3	Cousin/Vectran	12240	0,6	2047	2
F2D	Liros PPSLS	125	1	4299	2
FR	Cousin/ Dyneema	998	1	3000	2

Effect XT 2 - 19 / Comprimento Total das Linhas

	A	B	C	D	F
1	5662	5666			5543
2	5803	5772	5795		5583
3	5957	5925	5942		5646
4	5984	5951	5975		5712
5	6059	6023	6059		5791
6	6103	6064	6104		6025
7	6182	6140	6196	6264	6039
8	6162	6116	6181	6261	6097
9	6175	6125	6197	6285	6196
10	6227	6173	6249	6339	6330
11	6248	6191	6272	6369	6407
12	6227	6166	6250	6352	6533
13	6252	6191	6275	6378	6700
14	6323	6263	6347	6445	



Medida inclui tirante e mosquetinhos com 5 daN de tensão
Freionão inclui medida do tirante

Effect XT 2 - 21

Nome	Referenciada linha	Diâmetro / mm	Comprimento / mm	Número de linhas	
A1	Cousin /Vectran	12100	0,6	410	2
A2	Cousin /Vectran	12100	0,6	447	2
A3	Cousin /Vectran	12240	0,9	441	2
A4	Cousin /Vectran	12240	0,9	438	2
A5	Cousin /Vectran	12240	0,9	434	2
A6	Cousin /Vectran	12240	0,9	457	2
A7	Cousin /Vectran	12240	0,9	448	2
A8	Cousin /Vectran	12240	0,9	484	2
A9	Cousin /Vectran	16330	1	421	2
A10	Cousin /Vectran	16330	1	411	2
A11	Cousin /Vectran	16330	1	410	2
A12	Cousin /Vectran	16330	1	434	2
A13	Cousin /Vectran	16330	1	413	2
A14	Cousin /Vectran	16330	1	402	2
A15	Cousin /Vectran	16330	1	396	2
A16	Cousin /Vectran	16330	1	440	2
B1	Cousin /Vectran	12100	0,6	416	2
B2	Cousin /Vectran	12100	0,6	443	2
B3	Cousin /Vectran	12240	0,9	439	2
B4	Cousin /Vectran	12240	0,9	435	2
B5	Cousin /Vectran	12240	0,9	432	2
B6	Cousin /Vectran	12240	0,9	452	2
B7	Cousin /Vectran	12240	0,9	444	2
B8	Cousin /Vectran	12240	0,9	478	2
B9	Cousin /Vectran	16330	1	418	2
B10	Cousin /Vectran	16330	1	407	2
B11	Cousin /Vectran	16330	1	407	2
B12	Cousin /Vectran	16330	1	429	2
B13	Cousin /Vectran	16330	1	410	2
B14	Cousin /Vectran	16330	1	398	2
B15	Cousin /Vectran	16330	1	392	2
B16	Cousin /Vectran	16330	1	435	2
C1	Cousin /Vectran	12100	0,6	432	2
C2	Cousin /Vectran	12100	0,6	478	2
C3	Cousin /Vectran	12240	0,9	437	2
C4	Cousin /Vectran	12240	0,9	436	2
C5	Cousin /Vectran	12240	0,9	432	2
C6	Cousin /Vectran	12240	0,9	455	2
C7	Cousin /Vectran	12240	0,9	447	2
C8	Cousin /Vectran	12240	0,9	483	2
C9	Cousin /Vectran	12240	0,9	421	2
C10	Cousin /Vectran	12240	0,9	411	2
C11	Cousin /Vectran	12240	0,9	411	2
C12	Cousin /Vectran	12240	0,9	435	2
C13	Cousin /Vectran	12240	0,9	414	2
C14	Cousin /Vectran	12240	0,9	403	2
C15	Cousin /Vectran	12240	0,9	397	2
C16	Cousin /Vectran	12240	0,9	441	2
D3	Cousin /Vectran	12240	0,9	435	2
D4	Cousin /Vectran	12240	0,9	440	2
D5	Cousin /Vectran	12240	0,9	434	2
D6	Cousin /Vectran	12240	0,9	463	2
D7	Cousin /Vectran	12240	0,9	452	2
D8	Cousin /Vectran	12240	0,9	495	2
D9	Cousin /Vectran	12240	0,9	427	2

Effect XT 2 - 21

Nome	Referenciada linha	Diâmetro / mm	Comprimento / mm	Número de linhas	
D10	Cousin /Vectran	12240	0,9	422	2
D11	Cousin /Vectran	12240	0,9	420	2
D12	Cousin /Vectran	12240	0,9	448	2
D13	Cousin /Vectran	12240	0,9	423	2
D14	Cousin /Vectran	12240	0,9	415	2
D15	Cousin /Vectran	12240	0,9	408	2
D16	Cousin /Vectran	12240	0,9	452	2
AM1	Cousin /Vectran	12100	0,6	592	2
AM2	Cousin /Vectran	16330	1	1467	2
AM3	Cousin /Vectran	16330	1	1488	2
AM4	Cousin /Vectran	16330	1	1567	2
AM5	Cousin /Vectran	12470	1,2	2018	2
AM6	Cousin /Vectran	12470	1,2	2046	2
AM7	Cousin /Vectran	12470	1,2	2183	2
AM8	Cousin /Vectran	12470	1,2	2227	2
BM1	Cousin /Vectran	12100	0,6	587	2
BM2	Cousin /Vectran	16330	1	1461	2
BM3	Cousin /Vectran	16330	1	1478	2
BM4	Cousin /Vectran	16330	1	1550	2
BM5	Cousin /Vectran	12470	1,2	2004	2
BM6	Cousin /Vectran	12470	1,2	2025	2
BM7	Cousin /Vectran	12470	1,2	2161	2
BM8	Cousin /Vectran	12470	1,2	2203	2
CM2	Cousin /Vectran	12100	0,6	633	2
CM3	Cousin /Vectran	16330	1	1461	2
CM4	Cousin /Vectran	16330	1	1484	2
CM5	Cousin /Vectran	16330	1	1563	2
CM6	Cousin /Vectran	16330	1	2022	2
CM7	Cousin /Vectran	16330	1	2049	2
CM8	Cousin /Vectran	16330	1	2187	2
CM9	Cousin /Vectran	16330	1	2231	2
DM2	Cousin /Vectran	16330	1	1464	2
DM3	Cousin /Vectran	16330	1	1501	2
DM4	Cousin /Vectran	16330	1	1596	2
DM5	Cousin /Vectran	16330	1	2062	2
DM6	Cousin /Vectran	16330	1	2104	2
DM7	Cousin /Vectran	16330	1	2245	2
DM8	Cousin /Vectran	16330	1	2293	2
AR1	Liros PPSLS	180	1,2	3424	2
AR2	Liros PPSLS	180	1,58	3087	2
AR3	Liros PPSLS	180	1,58	3006	2
BR1	Liros PPSLS	260	1,2	3400	2
BR2	Liros PPSLS	260	1,58	3059	2
BR3	Liros PPSLS	260	1,58	2975	2
CR1	Liros PPSLS	180	1,2	3419	2
CR2	Liros PPSLS	180	1,2	3093	2
CR3	Liros PPSLS	180	1,2	3012	2
DR1	Liros PPSLS	125	1,05	3466	2
DR2	Liros PPSLS	125	1,05	3166	2
DR3	Liros PPSLS	125	1,05	3095	2

Effect XT2 - 21 - Linha de Freio

Nome	Referenciada linha		Diâmetro / mm	Comprimento / mm	Número de linhas
F1	Cousin/Vectran	12240	0,9	580	2
F2	Cousin/Vectran	12100	0,9	697	2
F3	Cousin/Vectran	12240	0,9	729	2
F4	Cousin/Vectran	12100	0,9	641	2
F5	Cousin/Vectran	12100	0,9	607	2
F6	Cousin/Vectran	12100	0,9	599	2
F7	Cousin/Vectran	12100	0,9	700	2
F8	Cousin/Vectran	12100	0,6	591	2
F9	Cousin/Vectran	12100	1	575	2
F10	Cousin/Vectran	12100	1	597	2
F11	Cousin/Vectran	12100	1	682	2
F12	Cousin/Vectran	12100	1,2	628	2
F13	Cousin/Vectran	12100	1,2	619	2
F14	Cousin/Vectran	12100	1,2	602	2
F15	Cousin/Vectran	12100	1,2	766	2
FM1	Cousin/Vectran	12100	0,6	580	2
FM2	Cousin/Vectran	12100	1	591	2
FM3	Cousin/Vectran	12100	1	817	2
FM4	Cousin/Vectran	12100	1	860	2
FM5	Cousin/Vectran	12100	1,2	833	2
FM6	Cousin/Vectran	12100	1,2	969	2
FMB1	Cousin/Vectran	12240	1,2	1946	2
FMB2	Cousin/Vectran	12240	1,2	1893	2
FMB3	Cousin/Vectran	12240	0,6	2152	2
F2D	Lirus PPSLS	125	1	4535	2
FR	Cousin/ Dyneema	998	1	3000	2

Effect XT 2 - 21 / Comprimento Total das Linhas

	A	B	C	D	F
1	6237	6244			6138
2	6393	6360	6386		6185
3	6562	6527	6550		6260
4	6590	6555	6586		6334
5	6672	6633	6676		6422
6	6720	6677	6725		6670
7	6805	6758	6822	6899	6682
8	6781	6729	6803	6892	6742
9	6793	6736	6818	6916	6847
10	6847	6786	6872	6973	6989
11	6866	6802	6894	7002	7069
12	6841	6772	6867	6980	7203
13	6865	6796	6891	7006	7382
14	6942	6874	6967	7006	



Medida inclui tirante e mosquetinhos com 5 daN de tensão
Freionão inclui medida do tirante

Effect XT 2 - 23

Nome	Referenciada linha	Diâmetro / mm	Comprimento / mm	Número de linhas	
A1	Cousin /Vectran	12100	0,6	410	2
A2	Cousin /Vectran	12100	0,6	447	2
A3	Cousin /Vectran	12240	0,9	441	2
A4	Cousin /Vectran	12240	0,9	438	2
A5	Cousin /Vectran	12240	0,9	434	2
A6	Cousin /Vectran	12240	0,9	457	2
A7	Cousin /Vectran	12240	0,9	448	2
A8	Cousin /Vectran	12240	0,9	484	2
A9	Cousin /Vectran	16330	1	421	2
A10	Cousin /Vectran	16330	1	411	2
A11	Cousin /Vectran	16330	1	410	2
A12	Cousin /Vectran	16330	1	434	2
A13	Cousin /Vectran	16330	1	413	2
A14	Cousin /Vectran	16330	1	402	2
A15	Cousin /Vectran	16330	1	396	2
A16	Cousin /Vectran	16330	1	440	2
B1	Cousin /Vectran	12100	0,6	416	2
B2	Cousin /Vectran	12100	0,6	443	2
B3	Cousin /Vectran	12240	0,9	439	2
B4	Cousin /Vectran	12240	0,9	435	2
B5	Cousin /Vectran	12240	0,9	432	2
B6	Cousin /Vectran	12240	0,9	452	2
B7	Cousin /Vectran	12240	0,9	444	2
B8	Cousin /Vectran	12240	0,9	478	2
B9	Cousin /Vectran	16330	1	418	2
B10	Cousin /Vectran	16330	1	407	2
B11	Cousin /Vectran	16330	1	407	2
B12	Cousin /Vectran	16330	1	429	2
B13	Cousin /Vectran	16330	1	410	2
B14	Cousin /Vectran	16330	1	398	2
B15	Cousin /Vectran	16330	1	392	2
B16	Cousin /Vectran	16330	1	435	2
C1	Cousin /Vectran	12100	0,6	432	2
C2	Cousin /Vectran	12100	0,6	478	2
C3	Cousin /Vectran	12240	0,9	437	2
C4	Cousin /Vectran	12240	0,9	436	2
C5	Cousin /Vectran	12240	0,9	432	2
C6	Cousin /Vectran	12240	0,9	455	2
C7	Cousin /Vectran	12240	0,9	447	2
C8	Cousin /Vectran	12240	0,9	483	2
C9	Cousin /Vectran	12240	0,9	421	2
C10	Cousin /Vectran	12240	0,9	411	2
C11	Cousin /Vectran	12240	0,9	411	2
C12	Cousin /Vectran	12240	0,9	435	2
C13	Cousin /Vectran	12240	0,9	414	2
C14	Cousin /Vectran	12240	0,9	403	2
C15	Cousin /Vectran	12240	0,9	397	2
C16	Cousin /Vectran	12240	0,9	441	2
D3	Cousin /Vectran	12240	0,9	435	2
D4	Cousin /Vectran	12240	0,9	440	2
D5	Cousin /Vectran	12240	0,9	434	2
D6	Cousin /Vectran	12240	0,9	463	2
D7	Cousin /Vectran	12240	0,9	452	2
D8	Cousin /Vectran	12240	0,9	495	2
D9	Cousin /Vectran	12240	0,9	427	2

Effect XT 2 - 23

Nome	Referenciada linha	Diâmetro / mm	Comprimento / mm	Número de linhas	
D10	Cousin /Vectran	12240	0,9	422	2
D11	Cousin /Vectran	12240	0,9	420	2
D12	Cousin /Vectran	12240	0,9	448	2
D13	Cousin /Vectran	12240	0,9	423	2
D14	Cousin /Vectran	12240	0,9	415	2
D15	Cousin /Vectran	12240	0,9	408	2
D16	Cousin /Vectran	12240	0,9	452	2
AM1	Cousin /Vectran	12100	0,6	592	2
AM2	Cousin /Vectran	16330	1	1467	2
AM3	Cousin /Vectran	16330	1	1488	2
AM4	Cousin /Vectran	16330	1	1567	2
AM5	Cousin /Vectran	12470	1,2	2018	2
AM6	Cousin /Vectran	12470	1,2	2046	2
AM7	Cousin /Vectran	12470	1,2	2183	2
AM8	Cousin /Vectran	12470	1,2	2227	2
BM1	Cousin /Vectran	12100	0,6	587	2
BM2	Cousin /Vectran	16330	1	1461	2
BM3	Cousin /Vectran	16330	1	1478	2
BM4	Cousin /Vectran	16330	1	1550	2
BM5	Cousin /Vectran	12470	1,2	2004	2
BM6	Cousin /Vectran	12470	1,2	2025	2
BM7	Cousin /Vectran	12470	1,2	2161	2
BM8	Cousin /Vectran	12470	1,2	2203	2
CM2	Cousin /Vectran	12100	0,6	633	2
CM3	Cousin /Vectran	16330	1	1461	2
CM4	Cousin /Vectran	16330	1	1484	2
CM5	Cousin /Vectran	16330	1	1563	2
CM6	Cousin /Vectran	16330	1	2022	2
CM7	Cousin /Vectran	16330	1	2049	2
CM8	Cousin /Vectran	16330	1	2187	2
CM9	Cousin /Vectran	16330	1	2231	2
DM2	Cousin /Vectran	16330	1	1464	2
DM3	Cousin /Vectran	16330	1	1501	2
DM4	Cousin /Vectran	16330	1	1596	2
DM5	Cousin /Vectran	16330	1	2062	2
DM6	Cousin /Vectran	16330	1	2104	2
DM7	Cousin /Vectran	16330	1	2245	2
DM8	Cousin /Vectran	16330	1	2293	2
AR1	Liros PPSLS	180	1,2	3424	2
AR2	Liros PPSLS	180	1,58	3087	2
AR3	Liros PPSLS	180	1,58	3006	2
BR1	Liros PPSLS	260	1,2	3400	2
BR2	Liros PPSLS	260	1,58	3059	2
BR3	Liros PPSLS	260	1,58	2975	2
CR1	Liros PPSLS	180	1,2	3419	2
CR2	Liros PPSLS	180	1,2	3093	2
CR3	Liros PPSLS	180	1,2	3012	2
DR1	Liros PPSLS	125	1,05	3466	2
DR2	Liros PPSLS	125	1,05	3166	2
DR3	Liros PPSLS	125	1,05	3095	2

Effect XT 2 - 23 / Linha de Freio

Nome	Referenciada linha	Diâmetro / mm	Comprimento / mm	Número de linhas	
F1	Cousin/Vectran	12240	0,9	580	2
F2	Cousin/Vectran	12100	0,9	697	2
F3	Cousin/Vectran	12240	0,9	729	2
F4	Cousin/Vectran	12100	0,9	641	2
F5	Cousin/Vectran	12100	0,9	607	2
F6	Cousin/Vectran	12100	0,9	599	2
F7	Cousin/Vectran	12100	0,9	700	2
F8	Cousin/Vectran	12100	0,6	591	2
F9	Cousin/Vectran	12100	1	575	2
F10	Cousin/Vectran	12100	1	597	2
F11	Cousin/Vectran	12100	1	682	2
F12	Cousin/Vectran	12100	1,2	628	2
F13	Cousin/Vectran	12100	1,2	619	2
F14	Cousin/Vectran	12100	1,2	602	2
F15	Cousin/Vectran	12100	1,2	766	2
FM1	Cousin/Vectran	12100	0,6	580	2
FM2	Cousin/Vectran	12100	1	591	2
FM3	Cousin/Vectran	12100	1	817	2
FM4	Cousin/Vectran	12100	1	860	2
FM5	Cousin/Vectran	12100	1,2	833	2
FM6	Cousin/Vectran	12100	1,2	969	2
FMB1	Cousin/Vectran	12240	1,2	1946	2
FMB2	Cousin/Vectran	12240	1,2	1893	2
FMB3	Cousin/Vectran	12240	0,6	2152	2
F2D	Lirus PPSLS	125	1	4535	2
FR	Cousin/ Dyneema	998	1	3000	2

Effect XT 2 - 23 / Comprimento Total das Linhas

	A	B	C	D	F	AX
1	5867	5864	5944			5368
2	5906	5891	5992		6406	5490
3	6078	6039	6072	6117		
4	6074	6034	6071	6122	6314	
5	6092	6048	6090	6153	6278	
6	6115	6069	6115	6184	6281	
7	6187	6136	6186	6270	6386	
8	6224	6171	6224	6315	6516	
9	6275	6226	6298	6416	6436	
10	6264	6213	6287	6410	6482	
11	6291	6233	6313	6451	6595	
12	6315	6256	6337	6480	6781	
13	6351	6288	6373	6525	6772	
14	6339	6274	6361	6515	6896	
15	6375	6320	6398	6556	7068	
16	6420	6354	6443	6602		



Medida inclui tirante e mosquetinhos com 5 daN de tensão
Freionão inclui medida do tirante



Sol Sports Ind. e Com. Ltda.
RuaWalter Marquardt, 1180 cp 370
89259-565 Jaraguá do Sul, SCBRAZIL
Telefone (+55) 47 3275 7753
E-mail: info@solsports.com.br
www.solparagliders.com.br
facebook: [solparagliders](https://www.facebook.com/solparagliders)
instagram [@solparagliders](https://www.instagram.com/solparagliders)